



# AKKREDITÁLÁSI OKIRAT

## ACCREDITATION CERTIFICATE

A NEMZETI AKKREDITÁLÓ TESTÜLET  
a 2005. évi LXXVIII. törvény felhatalmazása alapján elismeri, hogy a  
*Authorized by the law LXXVIII of 2005 the Hungarian Accreditation Board recognizes that*

**KALILAB Méréstechnikai és Szolgáltató Bt.**

2146 Mogyoród, Szadai út 5.

megfelel az MSZ EN ISO/IEC 17025:2005 szabvány követelményeinek és a  
*complies with the criteria of MSZ EN ISO/IEC 17025:2005 standard as*

**KALIBRÁLÓLABORATÓRIUM**  
**CALIBRATION LABORATORY**

kategóriába az alábbi számon bejegyzi  
*and has been assigned registration number*

**NAT-2-0281/2009**

Az akkreditálás területét az akkreditálási határozat tartalmazza.

*The scope of accreditation is specified in the accreditation decision.*

Az akkreditálási okirat érvényes

*The accreditation certificate is valid until*

**2013. március 10.**

Az akkreditálási okirat kiadva

*The accreditation certificate is issued*

**Budapest, 2009. március 11.**



a Nemzeti Akkreditáló Testület ügyvezető igazgatója  
*Director of the Hungarian Accreditation Board*

## RÉSZLETEZŐ OKIRAT

a NAT-2-0281/2009 számú akkreditálási ügyirathoz

A KALILAB Méréstechnikai és Szolgáltató Bt. (2146 Mogyoród, Szadai út 5.) kalibrálólaboratóriuma akkreditált tevékenységi területe:

- laboratóriumi és helyszíni kalibrálások

Sor- szám	Kalibrálandó mérőes- köz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért érték vagy tartomány	Legjobb mérési képesség $k=2$	Kalibrá- lási eljá- rás azo- nosítója	Megjegyzés
<i>Laboratóriumi kalibrálások</i>					
1.	tolómérők, mélység –és magasságmérők	0 ... 1500 mm 0 ... 700 mm	11 ... 89 $\mu\text{m}$	KAL 1.1	-
2.	külső mikrométerek, len- gőnyelves mikrométerek	0 ... 1400 mm	2,4 ... 52 $\mu\text{m}$	KAL 1.2	-
3.	belső mikrométerek, bel- ső tapintókaros mérő- órák	5...50 mm	2,1 ... 8,9 $\mu\text{m}$	KAL 1.3	-
4.	vastagságmérők, külső tapintókaros mérőórák	0.....100 mm	0,9 ... 8,3 $\mu\text{m}$	KAL 1.4	-
5.	mérőórák	0 ... 100 mm	1,1 ... 1,8 $\mu\text{m}$	KAL 1.5	-
6.	beállító etalonok, toldótagok, hézagmérők, fólia etalonok	0 ... 500 mm	1,1 ... 8,9 $\mu\text{m}$	KAL 1.6	-
7.	dugós idomszerek, mé- rőrcsapok	0 ... 100 mm	1,1 ... 1,7 $\mu\text{m}$	KAL 1.7	-
8.	menetes dugós idomsze- rek	1...90mm*	6,6 ... 11 $\mu\text{m}$	KAL 1.8	*d2
9.	gyűrűs idomszerek, beál- lító gyűrűk, villás idom- szerek	1 ... 200 mm	1,5 ... 1,9 $\mu\text{m}$	KAL 1.9	-

Sorszám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért érték vagy tartomány	Legjobb mérési képesség $k=2$	Kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
10.	nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzó jobbra és balmenetes forgási irány	0,3 ... 2700 Nm	1,1 ... 0,9%	KAL 2.1	-
11.	nyomaték csavarbehajtó gépek jobbra és balmenetes forgási irány	0,3 ... 28 Nm	0,7 ... 0,7%	KAL 2.2	-
12.	nyomatékmérők, ellenőrzők jobbra és balmenetes forgási irány	0,3 ... 1000 Nm	0,8 ... 0,8%	KAL 2.3	-
<i>Helyszíni kalibrálások</i>					
1.	nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzó jobbra és balmenetes forgási irány	0,3 ... 2700 Nm	1,1 ... 0,9%	KAL 2.1	-
2.	nyomaték csavarbehajtó gépek jobbra és balmenetes forgási irány	0,3 ... 28 Nm	0,7 ... 0,7%	KAL 2.2	-
3.	nyomatékmérők, ellenőrzők jobbra és balmenetes forgási irány	0,3 ... 1000 Nm	0,8 ... 0,8%	KAL 2.3	-

Megjegyzés: \*d2 menetközép átmérő

-vége-

NAT