



www.alfra.de



STANZEN



BOHREN



SÄGEN



ENTGRATEN

QUALITÄTSWERKZEUGE UND MASCHINEN

100



HERZLICH WILLKOMMEN!

Über 60% Eigenfertigungsanteil an 4 Standorten in Deutschland und eine weitere Produktionsstätte mit über 35.000 m² in Frankreich - darauf sind wir zurecht stolz. Vom Heimatstandort in der Rennstadt Hockenheim aus gehen unsere Produkte weltweit regelmässig in mehr als 120 Länder. Unser Händlernetz sorgt dafür, dass nahezu jeder - wirklich jeder - unsere hochwertigen Produkte einsetzen und deren vielfältige Anwendungsvorteile nutzen kann.

Was machen wir bei ALFRA? - Etwas vereinfacht ausgedrückt: Wir machen Löcher!

Das bedeutet, wir fertigen und vertreiben Geräte, Maschinen und Werkzeuge zum Stanzen und Bohren. Hauptsächlich für Anwendungen im Bereich Metallbau, von 0,8 bis mehr als 100 mm Materialstärke.

Darüber hinaus beinhaltet unsere Produktpalette zahlreiche Ergänzungsartikel z.B. im Bereich der Säge- und Entgrattechnik, etc.

Testen Sie uns - wir freuen uns auf Sie als einen von zahlreichen, zufriedenen Kunden.

Made in Germany - Made by ALFRA

Mit weniger sollten Sie sich nicht zufrieden geben!

Immer aktuell unter **www.alfra.de**.

Schauen Sie auch in unserem neuen youtube-Kanal unter **www.youtube.com/user/alfratools** nach aktuellen Produkt- und Anwendungsvideos.

Ganz einfach geht es über Smartphone oder Tablet mit diesem QR-Code:



Made in Germany

FÖRDERN SIE MIT UNS „MADE IN GERMANY“ AUS GRÜNDEN, DIE HEUTE WICHTIGER UND AKTUELLER SIND DENN JE:

- ▶ ARBEITSPLATZSICHERUNG
- ▶ AUSBILDUNGSFÖRDERUNG
- ▶ KOMMUNIKATION
- ▶ QUALITÄTSSICHERUNG
- ▶ UMWELTGEDANKE
- ▶ ZUKUNFTSSICHERUNG



1

WERKZEUGE UND MASCHINEN FÜR DEN SCHALTSCHRANK- UND SCHALTANLAGENBAU



2

ZERSPANUNGSWERKZEUGE



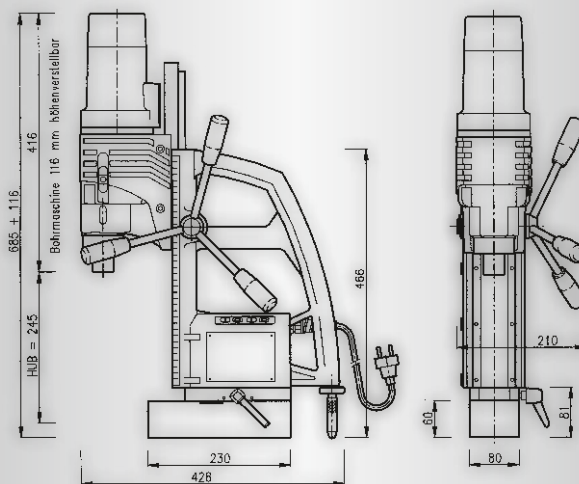
3

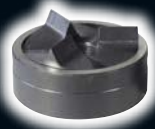
BOHREN – STANZEN – SÄGEN – ENTGRATEN



4

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND TIPPS ZUM EINSATZ UNSERER PRODUKTE





ALFRA BLECHLOCHER

ZEITSPARENDE QUALITÄTSWERKZEUGE



1

VERZEICHNIS WERKZEUGE UND MASCHINEN FÜR DEN SCHALTSCHRANK- UND SCHALTANLAGENBAU



Spalt-Blechlocher Tristar
Seite 1/6



Blechlocher Quadrat/Rechteck
Seite 1/13 - 1/14



Hydraulikpumpen
Seite 1/25 - 1/28



Stromschienenbearbeitung
Seite 1/40 - 1/50



Spalt-Blechlocher Tristar Sets
Seite 1/7



Blechlocher Sub-Min-D
Seite 1/15



Zubehör
Seite 1/29 - 1/30



Verpressgeräte
Seite 1/51 - 1/52



Spalt-Blechlocher Tristar Plus/Sets
Seite 1/8



Nibbelwerkzeug ASN
Seite 1/16



Kerbnutzwange
Seite 1/31



Kabelschneider
Seite 1/53



Spalt-Blechlocher Tristar Plus-S
Seite 1/9



Blechlocher Sonderformen/
Sonderanfertigungen
Seite 1/17 - 1/18



Schneidgeräte für Tragschienen
Seite 1/32 - 1/35



ALFRA PRESS
Seite 1/54 - 1/66



Blechlocher Standard/Sets
Seite 1/10 - 1/11



Handhydraulik Stanzen/Sets
Seite 1/19 - 1/23



Verdrahtungskanal-Schneidgerät
Seite 1/36 - 1/37



ALFRA PRESS
Seite 1/54 - 1/66



Blechlocher Sanitär
Seite 1/12



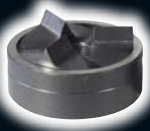
Akku-Hydraulik Stanze
Seite 1/24



Montagetische
AMT 150, AMTE 200, AMTE 250
Seite 1/38 - 1/40



ALFRA PRESS
Seite 1/54 - 1/66



SPALT-BLECHLOCHER TRISTAR

3-fach-Spaltung • Made in Germany by ALFRA

Blechlochsystem mit Spaltstempel für Normalstahl (S235).

Betätigung:

Mittels Schraubenschlüssel oder Hydraulikgerät.

Geeignet für Blechstärke (S235):

1,5 mm mit Schrauben-Ø 6,0 mm

2,0 mm mit Schrauben-Ø 9,5 mm

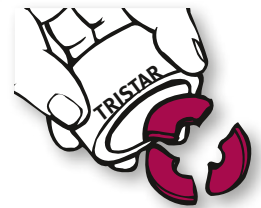
3,0 mm mit Schrauben-Ø 19,0 mm.

Vorbohren: Schrauben-Ø 6,0 mm: mind. Ø 6,2 mm

Schrauben-Ø 9,5 mm: mind. Ø 9,7 mm

Schrauben-Ø 19,0 mm: mind. Ø 19,5 mm

- Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiß und Festfressen > siehe Seite 1/30.
- Bei Betätigung mit Schraubenschlüssel sind Zugschrauben mit Kugellager (KL) zu verwenden.
- Zubehör (Zugschrauben, Vorbohrer, ...) > siehe Seite 1/29.



Art.-Nr. 01339



Art.-Nr. 02003



Art.-Nr. 02002

Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Größe INCH	Größe Conduit & Pipe Size	Art.-Nr. (Stempel und Matrize)	passende Zugschraube mit Kugellager Ø x l in mm	Art.-Nr.	passende Hydr.-schraube Ø in mm	Art.-Nr.
12,5	M 12	-	0.492		01770	6,0 x 40,0	01334	19,0 x 6,0	02022
15,2	-	9	0.598		01771	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
16,2	M 16	-	0.638		01772	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
18,6	-	11	0.732		01773	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
20,4	M 20	13	0.803		01774	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
22,5	-	16	7/8"	1/2"	01775	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
25,4	M 25	-	1"		01776	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
28,3	-	21	1.114	3/4"	01777	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
28,3	-	21	1.114	3/4"	01778	19,0 x 55,0	01340	19	02002
30,5	-	-	1-7/32"		01779	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
32,5	M 32	-	1.280		01780	19,0 x 55,0	01340	19	02002
34,6	-	-	1.362	1"	01788	19,0 x 55,0	01340	19	02002
37,0	-	29	1.457		01781	19,0 x 55,0	01340	19	02002
40,5	M 40	-	1.594		01782	19,0 x 75,0	01341	19	02002
43,2	-	-	1-11/16"	1-1/4"	01789	19,0 x 75,0	01341	19	02002
47,0	-	36	1.850		01783	19,0 x 75,0	01341	19	02002
49,6	-	-	1-15/16"	1-1/2"	01790	19,0 x 75,0	01341	19	02002
50,5	M 50	-	1.988		01784	19,0 x 75,0	01341	19	02002
54,0	-	42	2-1/8"		01785	19,0 x 75,0	01341	19	02002
60,0	-	48	2.362		01786	19,0 x 75,0	01341	19	02002
61,5	-	-	2-3/8"	2"	01791	19,0 x 75,0	01341	19	02002
63,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	01787	19,0 x 75,0	01341	19	02002

TIPP: Verwenden Sie Hydraulikschrauben aus hochlegiertem Werkzeugstahl für höhere Beanspruchung (aus einem Stück gefertigt) – 19,0 x 9,5 mm Art.-Nr. 02010



SPALT-BLECHLOCHER TRISTAR – SETS



3-fach-Spaltung • Made in Germany by ALFRA

■ Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Spalt-Blechlocher-Set Tristar – Metrisch

für Normalstahl (S235)

Art.-Nr.

01754

Inhalt: 6 Abmessungen,
je 1 Stempel und Matrize
M 12 - M 16 - M 20 - M 25 - M 32 - M 40
1 KL-Schraube Ø 6,0 x 40,0 mm
1 KL-Schraube Ø 9,5 x 50,0 mm
1 KL-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm
1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm
1 Dose Gleitpaste

Art.-Nr. 01754



Spalt-Blechlocher-Set Tristar – Metrisch

für Normalstahl (S235)

Art.-Nr.

01755

Inhalt: 7 Abmessungen,
je 1 Stempel und Matrize
M 16 - M 20 - M 25 - M 32 - M 40 - M 50 - M 63
2 KL-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm
1 KL-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm
1 KL-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm
1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm
1 Dose Gleitpaste

Art.-Nr. 01755



Spalt-Blechlocher-Set Tristar – PG

für Normalstahl (S235)

Art.-Nr.

01750

Inhalt: 6 Abmessungen,
je 1 Stempel und Matrize
PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 und Ø 30,5
2 KL-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm
1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm
1 Tube Gleitpaste

Art.-Nr. 01750



Spalt-Blechlocher-Set Tristar – PG

für Normalstahl (S235)

Art.-Nr.

01751

Inhalt: 10 Abmessungen,
je 1 Stempel und Matrize
PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42 - 48 und Ø 30,5
2 KL-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm
Je 1 KL-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm
Je 1 KL-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm
1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm
1 Dose Gleitpaste

Art.-Nr. 01751



Spalt-Blechlocher-Set Tristar – Metrisch

für Normalstahl (S235)

Art.-Nr.

01762

Inhalt: 5 Tristar Stempel und Matrizen M 16 - M 40
Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 mm

Art.-Nr. 01762



Spalt-Blechlocher-Set Tristar – Metrisch

für Normalstahl (S235)

Art.-Nr.

01757

Inhalt: 7 Tristar Stempel und Matrizen M 16 - M 63
Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5 - 63,5 mm

Art.-Nr. 01757





SPALT-BLECHLOCHER TRISTAR PLUS

3-fach-Spaltung • Made in Germany by ALFRA

Blechlochsystem mit Spaltstempel für **Edelstahl (F = 600 N/mm²)** und Normalstahl (S235).

Betätigung:

Mittels Schraubenschlüssel oder mittels Hydraulikgerät.

Geeignet für Blechstärke (Edelstahl F = 600 N/mm²):

2,0 mm mit Schrauben-Ø 11,1 mm

2,5 mm mit Schrauben-Ø 19,0 mm.

Vorbohren: Schrauben-Ø 11,1 mm: mind. Ø 11,3 mm

Schrauben-Ø 19,0 mm: mind. Ø 19,5 mm



■ Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiß und Festfressen > siehe Seite 1/30.

■ Bei Handbetätigung sind Zugschrauben mit Kugellager (KL) zu verwenden > siehe unten.

■ Zubehör (Zugschrauben, Vorbohrer, ...) > siehe Seite 1/29.



Art.-Nr. 01342



Art.-Nr. 02007



Art.-Nr. 02002

Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Größe INCH	Größe Conduit & Pipe Size	Art.-Nr. (Stempel und Matrize)	passende Zugschraube mit Kugellager Ø x l in mm	Art.-Nr.	passende Hydr.-schraube Ø in mm	Art.-Nr.
15,2	-	9	0.598		01600	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
16,2	M 16	-	0.638		01656	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
18,6	-	11	0.732		01603	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
20,4	M 20	13	0.803		01606	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
22,5	-	16	7/8"	1/2"	01609	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
25,4	M 25	-	1"		01659	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
28,3	-	21	1.114	3/4"	01612	19,0 x 55,0	01340	19	02002
30,5	-	-	1-7/32"	1.201	01615	19,0 x 55,0	01340	19	02002
32,5	M 32	-	1.280		01662	19,0 x 55,0	01340	19	02002
34,6	-	-	1.362	1"	01618	19,0 x 55,0	01340	19	02002
37,0	-	29	1.457		01621	19,0 x 55,0	01340	19	02002
40,5	M 40	-	1.594		01665	19,0 x 75,0	01341	19	02002
43,2	-	-	1-11/16"	1.701	01624	19,0 x 75,0	01341	19	02002
47,0	-	36	1.850	1 1/4"	01627	19,0 x 75,0	01341	19	02002
49,6	-	-	1-15/16"	1.953	01630	19,0 x 75,0	01341	19	02002
50,5	M 50	-	1.988		01668	19,0 x 75,0	01341	19	02002
54,0	-	42	2-1/8"	2.126	01633	19,0 x 75,0	01341	19	02002
60,0	-	48	2.362		01636	19,0 x 75,0	01341	19	02002
61,5	-	-	2-3/8"	2.421	01640	19,0 x 75,0	01341	19	02002
63,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	01671	19,0 x 75,0	01341	19	02002

TIPP: Verwenden Sie Hydraulikschrauben aus hochlegiertem Werkzeugstahl für höhere Beanspruchung (aus einem Stück gefertigt) – 19,0 x 11,1 mm Art.-Nr. 02011

Ergänzungssatz

Spalt-Blechlocher-Set Tristar Plus – Metrisch Art.-Nr.

für Normalstahl (S235) und **Edelstahlbleche** 01652

Inhalt: 5 Tristar Plus Stempel und Matrizen M 16 - M 40
Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 mm
im Kunststoffkoffer

Art.-Nr. 01652



Spalt-Blechlocher-Set Tristar Plus – Metrisch Art.-Nr.

für Normalstahl (S235) und **Edelstahlbleche** 01653

Inhalt: 7 Tristar Plus Stempel und Matrizen M 16 - M 63
Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5 - 63,5 mm
im Kunststoffkoffer

Art.-Nr. 01653





SPALT-BLECHLOCHER TRISTAR PLUS-S



2-fach-Spaltung • Made in Germany by ALFRA

Blechlochsystem mit Spaltstempel für **Edelstahl (F = 600 N/mm²)** und **Normalstahl (S235)**.

Betätigung:

Mittels Schraubenschlüssel oder mittels Hydraulikgerät.

Geeignet für Blechstärke (Edelstahl F = 600 N/mm²):

2,0 mm mit Schrauben-Ø 9,5 mm

2,5 mm mit Schrauben-Ø 11,1 mm

3,0 mm mit Schrauben-Ø 19,0 mm



Geringer Druckaufbau durch Stempel mit 2-fach Spaltung



- Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiß und Festfressen > siehe Seite 1/30.
- Bei Handbetätigung sind Zugschrauben mit Kugellager (KL) zu verwenden > siehe unten.
- Zubehör (Zugschrauben, Vorbohrer, ...) > siehe Seite 1/29.

Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Größe INCH	Größe Conduit & Pipe Size	Art.-Nr. (Stempel und Matrize)	passende Zugschraube mit Kugellager Ø x l in mm	Art.-Nr.	passende Hydr.-schraube Ø in mm	Art.-Nr.
12,7	M 12	7	1/2"	0.500	01510	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
15,2	-	9		0.598	01513	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
16,2	M 16	-		0.638	01516	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
18,6	-	11		0.732	01519	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
20,4	M 20	13		0.803	01522	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
22,5	-	16	7/8"	0.886	01525	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
25,4	M 25	-	1"	1.000	01528	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
28,3	-	21		1.114	01531	19,0 x 55	01340	19	02002
30,5	-	-	1-7/32"	1.201	01534	19,0 x 55	01340	19	02002
32,5	M 32	-		1.280	01537	19,0 x 55	01340	19	02002
37,0	-	29		1.457	01540	19,0 x 55	01340	19	02002
40,5	M 40	-		1.594	01543	19,0 x 75	01341	19	02002
47,0	-	36		1.850	01546	19,0 x 75	01341	19	02002
50,5	M 50	-		1.988	01549	19,0 x 75	01341	19	02002
54,0	-	42	2-1/8"	2.126	01552	19,0 x 75	01341	19	02002
60,0	-	48		2.362	01555	19,0 x 75	01341	19	02002
63,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	01558	19,0 x 75	01341	19	02002



BLECHLOCHER STANDARD

mit 3 Schneidspitzen • Made in Germany by ALFRA

Blechlochsystem mit Spaltstempel für **Normalstahl (S235)**.

Betätigung:

Mittels Schraubenschlüssel oder mittels Hydraulikgerät.

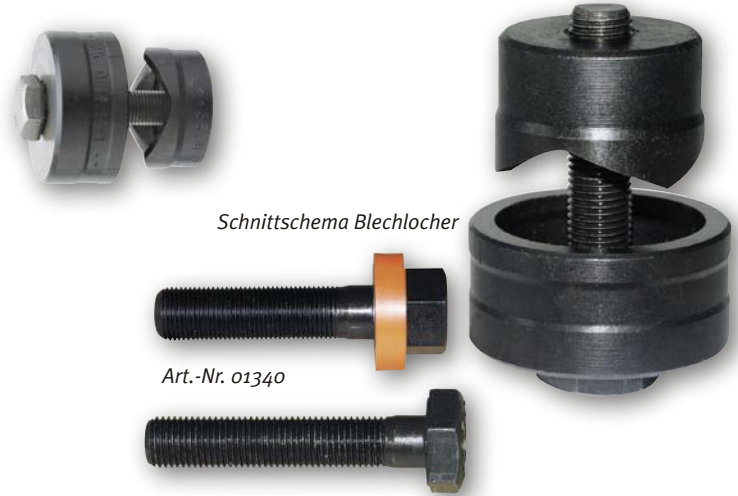
Geeignet für Blechstärke bei Normalstahl (S235):

2,0 mm mit Schrauben-Ø 9,5 mm bzw.

3,0 mm mit Schrauben-Ø 19,0 mm.

Vorborenen: Schrauben-Ø 9,5 mm: mind. Ø 11,0 mm
 Schrauben-Ø 19,0 mm: mind. Ø 20,5 mm
 Schrauben-Ø 28,3 mm: mind. Ø 30,5 mm

- Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiß und Festfressen > siehe Seite 1/30.
- Bei Handbetätigung sind Zugschrauben mit Kugellager (KL) zu verwenden > siehe unten.
- Zubehör (Zugschrauben, Vorbohrer, ...) > siehe Seite 1/29.



Schnittschema Blechlocher

Art.-Nr. 01340

Art.-Nr. 01336

Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Größe INCH	Größe Conduit & Pipe Size	Art.-Nr. (Stempel, Matriz +Zugschraube)	Art.-Nr. passende Zugschraube Ø x l in mm	Art.-Nr. passende Zugschraube mit Kugellager Ø x l in mm	Art.-Nr.
12,7	M 12	7	1/2"	0.500	01001	9,5 x 40	01335	01339
15,2	-	9		0.598	01005	9,5 x 40	01335	01339
16,2	M 16	-		0.638	01009	9,5 x 40	01335	01339
18,6	-	11		0.732	01021	9,5 x 40	01335	01339
19,0	-	-	3/4"	0.748	01025	9,5 x 40	01335	01339
20,0	-	-		0.787	01029	9,5 x 40	01335	01339
20,4	M 20	13		0.803	01033	9,5 x 40	01335	01339
22,0	-	-		0.866	01041	9,5 x 40	01335	01339
22,5	-	16	7/8"	0.886	01045	9,5 x 40	01335	01339
25,0	-	-		0.984	01053	9,5 x 50	01336	01339
25,4	M 25	-	1"	1.000	01057	9,5 x 50	01336	01339
28,3	-	21		1.114	01069	9,5 x 50	01336	01339
28,3	-	21		1.114	01073	19,0 x 55	01337	01340
30,1	-	-		1.185	01085	9,5 x 50	01336	01339
30,5	-	-	1-7/32"	1.201	01093	9,5 x 50	01336	01339
31,7	-	-	1-1/4"	1.248	01101	9,5 x 50	01336	01339
32,5	M 32	-		1.280	01105	9,5 x 50	01336	01339
34,6	-	-		1.362	01117	19,0 x 55	01337	01340
35,0	-	-	1-3/8"	1.378	01121	9,5 x 50	01336	01339
35,0	-	-	1-3/8"	1.378	01125	19,0 x 55	01337	01340
37,0	-	29		1.457	01129	19,0 x 55	01337	01340
38,0	-	-	1-1/2"	1.496	01133	19,0 x 55	01337	01340
40,5	M 40	-		1.594	01149	19,0 x 55	01337	01340
42,8	-	-		1.685	01157	19,0 x 55	01337	01340
43,2	-	-	1-11/16"	1.701	01161	19,0 x 55	01337	01340
47,0	-	36		1.850	01165	19,0 x 75	01338	01341
49,6	-	-	1-15/16"	1.953	01169	19,0 x 75	01338	01341
50,5	M 50	-		1.988	01177	19,0 x 75	01338	01341
54,0	-	42	2-1/8"	2.126	01189	19,0 x 75	01338	01341
60,0	-	48		2.362	01201	19,0 x 75	01338	01341
61,5	-	-	2-3/8"	2.421	01205	19,0 x 75	01338	01341
63,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	01209	19,0 x 75	01338	01341
68,0	-	-		2.677	01241	19,0 x 75	01338	01341
70,0	-	-	2-3/4"	2.756	01221	19,0 x 75	01338	01341
75,5	M 75	-	2-7/8"	2.972	01225	19,0 x 75	01338	01341
76,2	-	-	3"	3.000	01229	19,0 x 75	01338	01341
80,0	-	-	3-1/8"	3.150	01237	19,0 x 75	01338	01341
82,0	-	-		3.228	01245	19,0 x 75	01338	01341
89,0	-	1251	3-1/2"	3.504	01252			
92,0	-	1253	3-5/8"	3.622	01254			
100,5	-	1257		3.957	01258			
115,5	-	1265	4-1/2"	4.547	01266			
120,0	-	1267		4.724	01268			

Ab 89,0 mm ist generell der Einsatz von Hydraulikgeräten erforderlich. Notwendiges Zubehör: Hydraulikschraube 28,3 x 155 mm Art.-Nr. 01398 oder Sonderzugschraube 01398L und Kontermutter Nr. 7, Art.-Nr. 01419



BLECHLOCHER STANDARD – SETS



mit 3 Schneidspitzen • Made in Germany by ALFRA

■ Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Blechlocher-Set Standard – Metrisch

Art.-Nr.
01290

Inhalt: 5 metrische Abmessungen
Je 1 x Stempel und Matrize
M 16/20/25/32/40



Art.-Nr. 01290 – 5-metrische Abmessungen

Blechlocher-Set Standard – Metrisch

Art.-Nr.
01291

Inhalt: 7 metrische Abmessungen
Je 1 x Stempel und Matrize
M 16/20/25/32/40/50/63



Art.-Nr. 01291 – 7-metrische Abmessungen

Blechlocher-Set Standard – PG

Art.-Nr.
01451

Inhalt: 5 PG-Abmessungen
Je 1 x Stempel und Matrize PG 9/11/13/16/21
2 Kugellagerschrauben \varnothing 9,5 x 50,0 mm
1 Vorbohrer HSS \varnothing 11,0 mm
1 Tube Gleitpaste



Art.-Nr. 01451 – 5 PG-Abmessungen

Blechlocher-Set Standard – PG

Art.-Nr.
01298

Inhalt: 11 PG-Abmessungen
Je 1 x Stempel und Matrize PG 7/9/11/13/16/21/29/36/42/48
und \varnothing 30,5 mm



Art.-Nr. 01298 – 11 PG-Abmessungen



ALFRA BLECHLOCHER – SANITÄR

mit 3 Schneidspitzen • Made in Germany by ALFRA

■ Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
Ø 28,3	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01293
Ø 31,7	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01294
Ø 35,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01295
Ø 37,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01292
	Ersatz-Zugschraube	M 10 x 1	01299



Blechlochersatz – Sanitär

Art.-Nr.

01450

mit 3 Abmessungen im Kunststoffkoffer

Inhalt: 3 Blechlocher 28,3 + 31,7 + 35,0 mm
 3 Zugschrauben M 10,0 x 1
 1 HSS-Co Vorbohrer Ø 11,0 mm
 1 Metallgleitpaste



Art.-Nr. 01450

ALFRA DOPPEL-BLECHLOCHER – SANITÄR

mit 3 Schneidspitzen

■ Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

■ Schraubenschlüsselbetätigung SW 19

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
28 und 32	Blechlocher kpl.	10 x 55 spezial	01456
32 und 35	Blechlocher kpl.	10 x 55 spezial	01460
	Ersatz-Zugschraube	10 x 55 spezial	01457



Art.-Nr. 01456 – Doppelblechlocher Ø 28/32 mm
 Art.-Nr. 01460 – Doppelblechlocher Ø 32/35 mm



BLECHLOCHER – QUADRATISCH



Made in Germany by ALFRA

- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück.
Kein Verkleben in der Matrize.
- Für Normalstahl (S235).
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.
- Bei Bestellung für Hydraulikbetätigung bitte Hydraulikmodell angeben.



4 Markierungen für genaues Positionieren am Fadenkreuz.

Seitlicher Auswurf – Gebrauchsmuster Nr. G9104064.7

Größe mm	Max. Materialstärke mm / (S235)	zum Betrieb für		Art.-Nr. Blechlocher	Ersatzteile					Vorbohren Ø mm
					Art.-Nr. Zugbolzen	Art.-Nr. Kontermutter	Art.-Nr. KL-Druckmutter	Art.-Nr. Adapter für Hydraulik		
12,7 x 12,7	1,75	■	■	01300	01348	01355	01352	01353	10	
15,8 x 15,8	1,75	■	■	01301	01348	01355	01352	01353	10	
19,0 x 19,0	2,0	■	■	01302	01347	01351	01352	01353	14	
22,2 x 22,2	2,0	■	■	01303	01347	01351	01352	01353	14	
24,0 x 24,0	2,0	■	■	01331	01347	01351	01352	01353	14	
25,4 x 25,4	2,0	■	■	01304	01360	01354	01359	01361	17	
45,5 x 45,5	3,0	■		01313	01345	01350			20	
46,0 x 46,0	3,0	■		01305	01345	01350			20	
50,8 x 50,8	3,0	■		01306	01344	01350			24	
68,0 x 68,0	3,0	■		01308	01344	01349			24	
92,0 x 92,0	3,0	■		01309	01343	01349			30	
125,0 x 125,0	3,0	■		01431	01343	01356			30	
138,0 x 138,0	3,0	■		01311	01343	01356			30	

BLECHLOCHER FÜR EDELSTAHL – QUADRATISCH



Made in Germany by ALFRA

- Spezialausführung für Edelstahl (F = 600 N/mm²) und Normalstahl (S235).

Größe mm	Max. Materialstärke mm / VA	zum Betrieb für		Art.-Nr. Blechlocher	Ersatzteile			Vorbohren Ø mm
					Art.-Nr. Zugbolzen	Art.-Nr. Kontermutter		
46,0 x 46,0	2,0	■		01312	01345	01350	20	
68,0 x 68,0	2,0	■		01315	01344	01349	24	
92,0 x 92,0	2,0	■		01316	01343	01349	30	

- Andere Größen auf Anfrage lieferbar.



BLECHLOCHER – RECHTECKIG

Made in Germany by ALFRA

- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück. Kein Verklemmen in der Matrize.
- Komplett für Hand- und Hydraulikbetätigung.
- Für Normalstahl (S235).
- Die Blechlocher werden im stabilen Kunststoffkoffer geliefert.
- Bei Bestellung für Hydraulikbetätigung bitte Hydraulikmodell angeben.



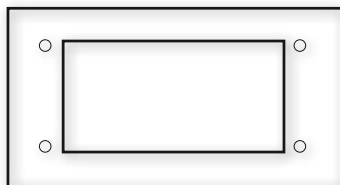
Art.-Nr. 01329

Größe mm	Max. Materialstärke mm / (S235)	zum Betrieb für		Art.-Nr. Blechlocher	Ersatzteile				Vorborenen Ø mm
					Art.-Nr. Zugbolzen	Art.-Nr. Kontermutter o. Brücke	Art.-Nr. KL-Druckmutter	Art.-Nr. Adapter für Hydraulik	
17,0 x 19,0	2,0	■	■	01317	01347	01351	01352	01353	14
21,8 x 25,8	2,0	■	■	01318	01360	01351	01359	01361	17
22,0 x 30,0	2,0	■	■	01319	01360	01351	01359	01361	17
22,0 x 42,0	2,0	■	■	01320	01360	01351	01359	01361	17
25,0 x 50,0	2,0	■	■	01332	01360	01418	01359	01361	17
45,0 x 92,0	2,0		■	01314	01344	01349			24
46,0 x 92,0	2,0		■	01329	01344	01349			24
68,0 x 138,0	3,0		■	01330	01343	01358			30

BLECHLOCHER – RECHTECKIG FÜR SCHWERE STECKVERBINDER

Made in Germany by ALFRA

- Nur für Hydraulikbetätigung.
- Für Normalstahl (S235).



In der Matrize sind 4 Körnerdorne in der richtigen Position eingearbeitet. Beim Anpressen der Matrize und des Stempels wird die Bohrposition auf dem dazwischen liegenden Blech markiert. Diese 4 Markierungen dienen dann als Bohrschablone. Die Montagebohrungen für Steckverbinder können dann mittels Spiralbohrer problemlos gebohrt werden.



Größe mm	Max. Materialstärke mm / (S235)	zum Betrieb für		Anzahl Pole	Ersatzteile			Vorborenen Ø mm
					Art.-Nr. Blechlocher	Art.-Nr. Zugbolzen	Art.-Nr. Kontermutter	
36,0 x 52,0	2,0		■	6-polig	01325	01344	01350	24
36,0 x 65,0	2,0		■	10-polig	01326	01344	01350	24
36,0 x 86,0	2,0		■	16-polig	01327	01344	01350	24
36,0 x 91,0	2,0		■		01323	01344	01349	24
36,0 x 112,0	2,0		■	24-polig	01328	01344	01357	24
46,0 x 86,0	2,0		■		01322	01344	01349	24
46,0 x 112,0	2,0		■		01324	01343	01349	30

- Andere Größen auf Anfrage lieferbar.

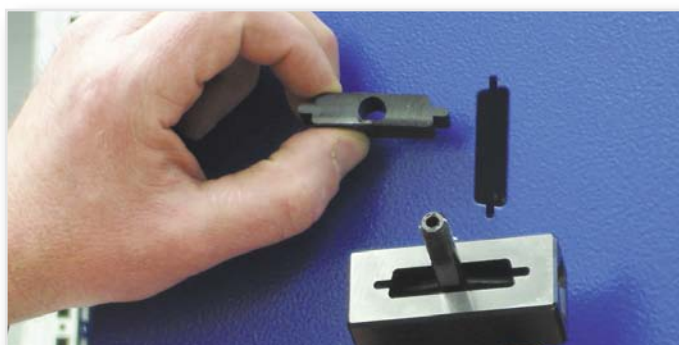


ALFRA BLECHLOCHER – SUB-MIN-D



Made in Germany by ALFRA

- Für Vielfachsteckverbinder „Sub-Min-D“.
- Zum Ausstanzen der Ausschnitte für 9 - 50 polige Steckverbinder. Als Zugbolzen werden verdrehsichere Achsen für Stempel und Matrize eingesetzt.
- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück. Kein Verklemmen in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



1

Größe mm	Max. Materialstärke mm/(S235)/VA	zum Betrieb für		Ersatzteile					Vorbohren Ø mm
				Art.-Nr. Blechlocher	Art.-Nr. Zug- bolzen	Art.-Nr. Konter- mutter	Art.-Nr. KL-Druck- mutter	Art.-Nr. Adapter für Hydraulik	
9 polig - 19,8 x 11,3	2,0/1,5	■	■	01366	01438	01442	01352	01353	10
15 polig - 28,2 x 11,3	2,0/1,5	■	■	01367	01438	01443	01352	01353	10
25 polig - 41,9 x 11,3	1,75/1,25	■	■	01368	01438	01447	01352	01353	10
37 polig - 58,4 x 11,3	1,75/1,25	■	■	01369	01438	01444	01352	01353	10
50 polig - 55,7 x 13,9	1,65/1,0	■	■	01370	01438	01445	01352	01353	10



ALFRA – SPEZIAL-NIBBELWERKZEUG ASN

Made in Germany by ALFRA

Einsatz:

- Vorgestanzte Rundlöcher lassen sich einfach und kostensparend zu Quadrat- und Rechtecklöchern erweitern.
- Besonders empfehlenswert zur Herstellung seltener Maße, Quadrat und Rechteck (Sonderformen), für die die Herstellung von Sonderwerkzeugen unrentabel erscheint.

Anwendung:

- Mittels Blechlocher und Compact-Handstanze ein Führungsloch $\varnothing 21,5$ mm oder $\varnothing 28,5$ mm vorstanzen.

Nibbelwerkzeug mit Compact-Stanze einsetzen und das Rundloch kann auf Quadrat oder Rechteck in beliebiger Größe durch Mehrfachstanzungen (Nibbeln) auf das gewünschte Endmaß erweitert werden. Das Endmaß sollte vorgezeichnet sein, um Schrägstanzungen zu vermeiden.

Materialstärke:

max. 2,0 mm (S235)

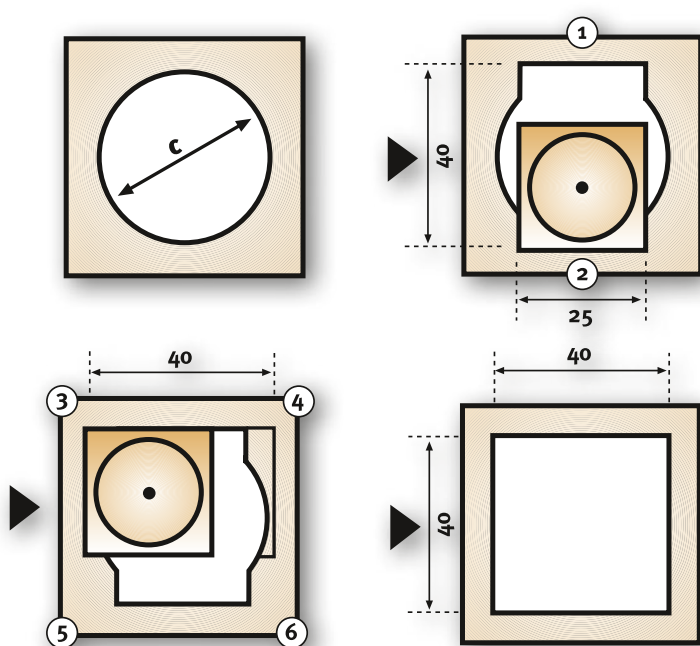
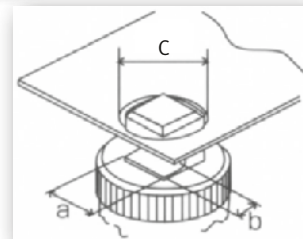
Abmessungen:

	a	b	c
ASN 15	15,0	6,5	21,5
ASN 20	20,0	9,0	28,5

Art.-Nr.

ASN 15	03016
ASN 20	03017
Ersatzstempel ASN 15	03018
Ersatzstempel ASN 20	03019

Art.-Nr. 03016





ALFRA BLECHLOCHER – SONDERFORMEN



Made in Germany by ALFRA

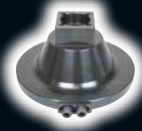
- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück.
Kein Verklemmen in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.
- Bei Bestellung für Hydraulikbetätigung bitte Hydraulikmodell angeben.



Art.-Nr. 01423

Ersatzteile

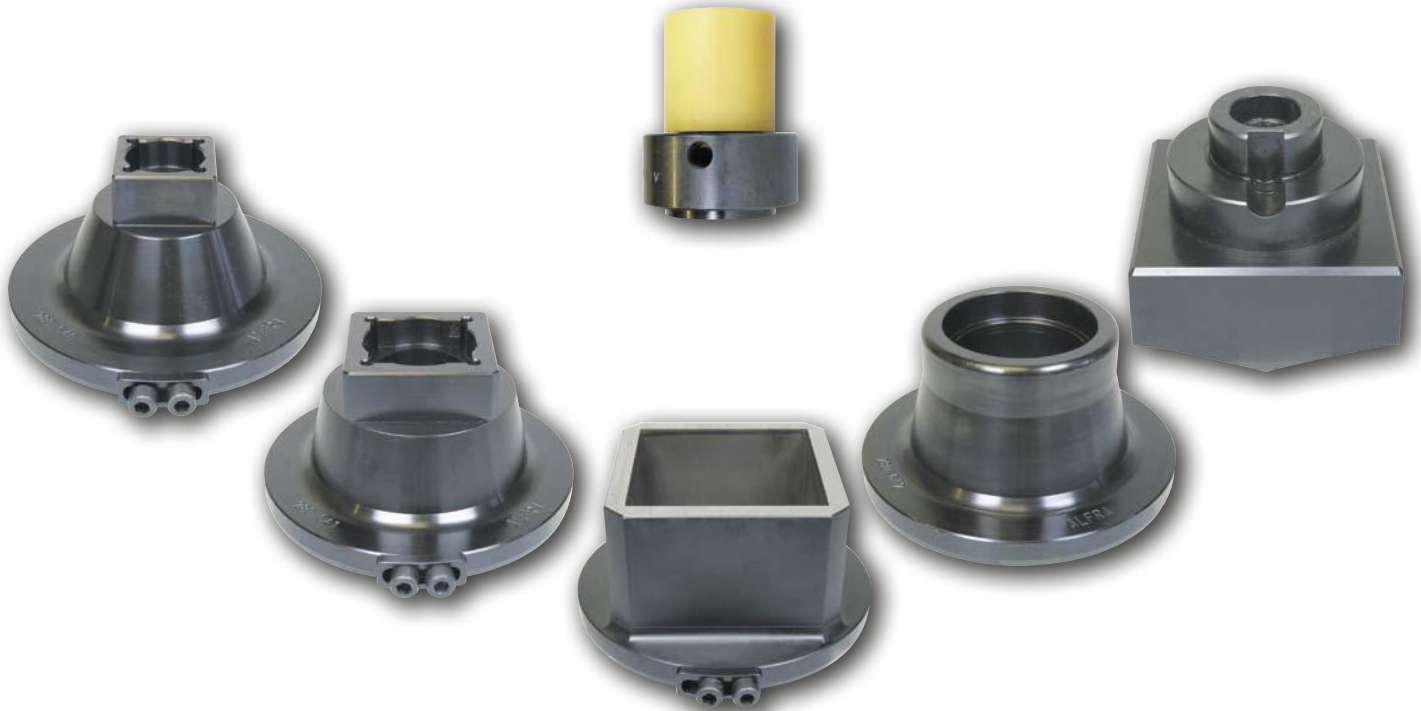
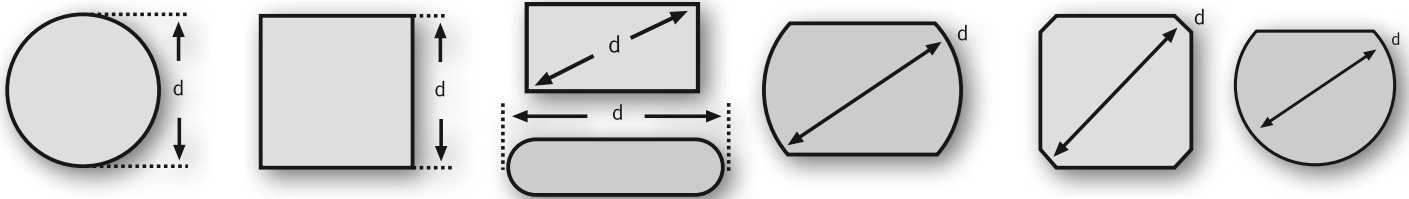
Größe mm	Max. Materialstärke mm / (S235)	zum Betrieb für	Art.-Nr. Blechlocher	Art.-Nr. Zug- bolzen	Art.-Nr. Koner- mutter	Art.-Nr. KL-Druck- mutter	Art.-Nr. Adapter für Hydraulik	Vorbohren Ø mm
<p>Ø 22,5 mit 3 mm Nase</p>	2,0		01420	01333	01351	01352	01353	14
<p>Ø 22,5 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm</p>	2,0		01421	01347	01351	01352	01353	14
<p>Ø 22,5 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm</p>	2,0		01422	01347	01351	01352	01353	14
<p>33,3 x 17,0x10,0 für Profilzylinder</p>	2,0		01423	01347	01351	01352	01353	14
<p>Ø 16,3 4-seitig abgeflacht auf 14,1 mm</p>	1,75		01427	01348	01355	01352	01353	11



BLECHLOCHER – SONDERANFERTIGUNGEN

Made in Germany by ALFRA

- Wir können sämtliche Blechlocher in Rund, Quadrat, Rechteck nach Zeichnung kurzfristig anfertigen.
- Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage an, ob für Hand- oder Hydraulikbetätigung sowie die Blechstärke und Werkstoffnummer.
- Werkzeuge – Stempel – Matrizen passend auf novopress z.B. HSTL 880/HTL 400 – bei uns LIEFERBAR!!!
- Fordern Sie unsere technische Beratung.



ALFRA HYDRAULIK



HANDSTANZEN





COMPACT HANDHYDRAULIK-SETS

In Aluminium-Ausführung – Gewicht nur 1,6 kg • Made in Germany by ALFRA

Praktische Handstanze ohne Schlauch und Zylinder.
Ideal für Werkstatt und Montage.

Stanzleistung

Rundlocher bis \varnothing 82 mm
Quadratlocher bis 68 x 68 mm
Rechtecklocher bis 46 x 86 mm

Stanzkraft: 75 kN
Betriebsdruck max.: 650 bar
Gewicht: 1,6 kg

Überdruckventil

Verlängerung der Werkzeugstandzeit durch
eingebautes Überdruckventil.
„Automatische Druckabschaltung bei 650 bar“



Compact Handhydraulik

Art.-Nr.

Art.-Nr. 02001

02001

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Inhalt: 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
1 Hydraulikschraube \varnothing 19 mm
1 Hydraulikschraube \varnothing 19 x 9,5 mm
1 HSS Vorbohrer \varnothing 11 mm
1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

Compact Handhydraulik-Set Standard – PG

Art.-Nr.

02006

für Normalstahl (S235)

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Inhalt: 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
8 Standard Stempel und Matrizen
PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42
1 Hydraulikschraube \varnothing 19 mm
1 Hydraulikschraube \varnothing 19 x 9,5 mm
1 HSS Vorbohrer \varnothing 11 mm
1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



Art.-Nr. 02006

Compact Handhydraulik-Set Tristar – PG

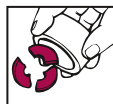
Art.-Nr.

01752

für Normalstahl (S235)

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Inhalt: 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
9 Tristar Stempel und Matrizen
PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42 - 48
1 Hydraulikschraube \varnothing 19 mm
1 Hydraulikschraube \varnothing 19 x 9,5 mm
1 HSS Vorbohrer \varnothing 10 mm
1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



Art.-Nr. 01752

Compact Handhydraulik-Set Tristar – Metrisch

Art.-Nr.

01765

für Normalstahl (S235)

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Inhalt: 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
5 Tristar Stempel und Matrizen M 16 - M 40
 \varnothing 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 mm
1 Hydraulikschraube \varnothing 19 mm
1 Hydraulikschraube \varnothing 19 x 9,5 mm
1 HSS Vorbohrer \varnothing 10 mm
1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



Art.-Nr. 01765



COMPACT HANDHYDRAULIK-SETS



In Aluminium-Ausführung – Gewicht nur 1,6 kg • Made in Germany by ALFRA

Compact Handhydraulik-Set Tristar – Metrisch

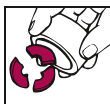
für Normalstahl (S235)

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt:
- 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
 - 7 Tristar Stempel und Matrizen M 16 - M 63
 - Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5 - 63,5 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 9,5 mm
 - 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm
 - 1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01758



Art.-Nr. 01758



Compact Handhydraulik-Set Tristar Plus – PG

für Normalstahl (S235) **und Edelstahlbleche**

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt:
- 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
 - 8 Tristar Plus Stempel und Matrizen
 - PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 11,1 mm
 - 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm
 - 1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01650



Art.-Nr. 01650



Compact Handhydraulik-Set Tristar Plus – Metrisch

für Normalstahl (S235) **und Edelstahlbleche**

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt:
- 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
 - 5 Tristar Plus Stempel und Matrizen M 16 - M 40
 - Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 11,1 mm
 - 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm
 - 1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01642



Art.-Nr. 01642



Compact Handhydraulik-Set Tristar Plus – Metrisch

für Normalstahl (S235) **und Edelstahlbleche**

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt:
- 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
 - 7 Tristar Plus Stempel und Matrizen M 16 - M 63
 - Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5 - 63,5 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 11,1 mm
 - 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm
 - 1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01654



Art.-Nr. 01654



Compact Handhydraulik-Set Tristar Plus-S – Metrisch

für Normalstahl (S235) **und Edelstahlbleche**

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt:
- 1 Aluminium Compact Handhydraulikstanze
 - 5 Tristar Plus-S- Stempel und Matrizen M 16 - M 40
 - Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 9,5 mm
 - 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 11,1 mm
 - 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm
 - 1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

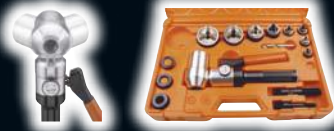
01570



Art.-Nr. 01570



1



COMPACT-COMBI HANDHYDRAULIK-SETS

In Aluminium-Ausführung – Gewicht nur 1,9 kg • Made in Germany by ALFRA

Mit 90° abgewinkeltem und 360° drehbarem Zylinderkopf, daher besonders geeignet bei beengten Platzverhältnissen.
Durch Einhandbedienung leichtes Positionieren der Matrize am Fadenkreuz.

Stanzleistung

Rundlocher bis Ø 82 mm
 Quadratlocher bis 68 x 68 mm
 Rechtecklocher bis 46 x 86 mm

Stanzkraft: 75 kN
 Betriebsdruck max.: 650 bar
 Gewicht: 1,9 kg

Überdruckventil

Verlängerung der Werkzeugstandzeit durch eingebautes Überdruckventil.
 „Automatische Druckabschaltung bei 650 bar“



Art.-Nr. 02050/02055
 90° abgewinkelt und 360° drehbar

Compact-Combi Handhydraulik

Art.-Nr.

02050

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Inhalt: 1 Aluminium Compact-Combi Handhydraulikstanze
 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 9,5 mm
 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm
 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

Compact-Combi Handhydraulik-Set Standard – PG

Art.-Nr.

02052

für Normalstahl (S235)

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Inhalt: 1 Aluminium Compact-Combi Handhydraulikstanze
 10 Standard Stempel und Matrizen
 PG 7 - 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42 - 48
 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 9,5 mm
 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm
 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



Art.-Nr. 02052

Compact-Combi Handhydraulik-Set Tristar – PG

Art.-Nr.

01753

für Normalstahl (S235)

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Inhalt: 1 Aluminium Compact-Combi Handhydraulikstanze
 9 Tristar Stempel und Matrizen
 PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42 - 48
 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 9,5 mm
 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm
 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



Art.-Nr. 01753

Compact-Combi Handhydraulik-Set Tristar – Metrisch

Art.-Nr.

01766

für Normalstahl (S235)

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Inhalt: 1 Aluminium Compact-Combi Handhydraulikstanze
 5 Tristar Stempel und Matrizen M 16 - M 40
 Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 mm
 1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
 1 Hydraulikschraube Ø 19 x 9,5 mm
 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm
 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



Art.-Nr. 01766



COMPACT-COMBI HANDHYDRAULIK-SETS



In Aluminium-Ausführung – Gewicht nur 1,9 kg • Made in Germany by ALFRA

Compact-Combi Handhydraulik-Set Tristar – Metrisch

für Normalstahl (S235)

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt: 1 Aluminium Compact-Combi Handhydraulikstanze
7 Tristar Stempel und Matrizen M 16 - M 63
Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5 - 63,5 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 x 9,5 mm
1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm
1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01759



Art.-Nr. 01759



Compact-Combi Handhydraulik-Set Tristar Plus – PG

für Normalstahl (S235) und Edelstahlbleche

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt: 1 Aluminium Compact-Combi Handhydraulikstanze
8 Tristar Plus Stempel und Matrizen
PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42
1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 x 11,1 mm
1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm
1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01651



Art.-Nr. 01651



Compact-Combi Handhydraulik-Set Tristar Plus – Metrisch

für Normalstahl (S235) und Edelstahlbleche

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt: 1 Aluminium Compact-Combi Handhydraulikstanze
5 Tristar Plus Stempel und Matrizen M 16 - M 40
Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 x 11,1 mm
1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm
1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01643



Art.-Nr. 01643



Compact-Combi Handhydraulik-Set Tristar Plus – Metrisch

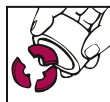
für Normalstahl (S235) und Edelstahlbleche

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt: 1 Aluminium Compact-Combi Handhydraulikstanze
7 Tristar Plus Stempel und Matrizen M 16 - M 63
Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,5 - 63,5 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 x 11,1 mm
1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm
1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01655



Art.-Nr. 01655



Compact Combi Handhydraulik-Set Tristar Plus-S – Metrisch

für Normalstahl (S235) und Edelstahlbleche

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

- Inhalt: 1 Aluminium Compact Combi Handhydraulikstanze
5 Tristar Plus-S Stempel und Matrizen M 16 - M 40
Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 x 9,5 mm
1 Hydraulikschraube Ø 19 x 11,1 mm
1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm
1 Distanzbuchsenatz (3-teilig)

Art.-Nr.

01575



Art.-Nr. 01575



1



ALFRA AKKU COMPACT HYDRAULIKSTANZE

Made in Germany by ALFRA

Praktische Handhydraulik mit Hochleistungs-Akku 18 V zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechteckausbrüchen im Schaltschrank- und Schaltanlagenbau.

Äußerst handlich und leicht durch hochzugfesten Aluminiumkopf.

- Leicht und handlich, nur 3,7 kg mit Akku-Paket.
- Mit Überdruckventil.
- Hochleistungs-Antriebsmotor mit ergonomisch gestaltetem Griff „Soft-touch“.
- Akkupakete können von zwei Seiten eingeschoben werden, dadurch Gewichtsausgleich.

Technische Daten:

Stanzen

Rundlocher:

bis 82 mm Ø

3,0 mm Normalstahl (S235),
2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm²)

89 - 120 mm Ø nur mit Sonderzugschraube* und Distanzbuchse*

2,0 mm Normalstahl (S235),
1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm²)

Formlocher:

68 x 68 mm

3,0 mm Normalstahl (S235),
2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm²)

92 x 92 mm nur mit Sonderzugschraube* und Distanzbuchse*

2,0 mm Normalstahl (S235),
1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm²)

Antrieb

Stanzkraft

75 kN mit Überdruckventil

Akku

Ladezeit

18 V, 3,0 Ah NiMH

Ladezyklen

45 min. nach Vollentladung

Einsatz

~ 500 bei Normalbedingungen
0° - + 40° C, Kapazitätsverlust unter 0° C

Ladegerät

Lädt alle Akkus 18 - 28 V, kompatibel für NiCD-, NiMH- und Li-Ionen-Akkus. Autom. Temperaturüberwachung. Der Wechsel von Schnellladung auf Erhaltungsladung verhindert Überladung der Akku-Zellen.

Der Ladezustand wird durch die LED-Anzeige angezeigt.

Die Platine ist komplett vergossen.

Stanzzeit/Stanzeleistung

Ø 22,5 mm 2 mm Normalstahl (S235) 5 sec. 190 Löcher/Akku

Ø 63,5 mm 2 mm Normalstahl (S235) 7 sec. 100 Löcher/Akku

68 x 68 mm 2 mm Normalstahl (S235) 7 sec. 70 Löcher/Akku

Gewicht

3,7 kg mit Akku

2,7 kg ohne Akku

Gewicht kpl. 7,8 kg ohne Stanzwerkzeuge



Art.-Nr. 02070



Art.-Nr. 02072



Art.-Nr. 02071

Lieferumfang:

Art.-Nr.

ALFRA Akku-Compact Handhydraulik

02070

mit 2 Akkus 18 V, Ladegerät 18 - 28 V

Hydraulikschraube - 9,5 x 19 mm - Art.-Nr.: 02003

Hydraulikschraube - 19 x 120 mm - Art.-Nr.: 02002

Distanzbuchsensatz 3-teilig - Art.-Nr.: 02004

Vorböhrer 11 mm Ø - Art.-Nr.: 08023

im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Ersatzteile:

Art.-Nr.

Ersatz-Akku

02071

Akku-Ladegerät 220 V - 240 V

02072

ALFRA Akku-Compact Handhydraulik, ohne Akku, ohne Koffer

02074

* Sonderzugschraube für Quadratlocher 92 x 92 mm

01395

* Sonderzugschraube für Rundlocher 89 - 120 mm

01398L

















* Sonderdistanzbuchse

01396



PUMPENÜBERSICHT



<p>Empfohlene Kombination ■ ■</p> <p>Mögliche Kombination ■</p>	 FUSSPUMPE	 AHP 03-01	 SC-05 III B	 DSP-120	 LHP 700	 ALH 600
Art.-Nr.	02121	03853	03852	02027	02140	03190
 Art.-Nr. 02012 / 02013	■ ■	■ ■	■ *	■	■	■
 Art.-Nr. 03200SET		■	■ ■			
 Art.-Nr. 03250	■	■ ■	■ *	■	■	■
 Art.-Nr. 03256	■	■ ■	■ *	■	■	■
 Art.-Nr. 03258	■	■ ■	■ *	■	■	■
 Art.-Nr. 03260	■	■ ■	■ *	■	■	■
 Art.-Nr. 03300	■	■ ■	■ *	■	■	■
 Art.-Nr. 03360/03380	■ ■	■ ■				■ ■
 AP 250		■			■	■ ■
 AP 400		■			■	■ ■

* in Verbindung mit optionalem Fußschalter



COMPACT FLEX HANDHYDRAULIK

In Aluminium-Ausführung – Gewicht nur 2,0 kg • Made in Germany by ALFRA

- Handstanze mit Hydraulikschlauch und Zylinder.
- Ideal bei beengten Platzverhältnissen.

Stanzleistung

Rundlocher	bis Ø 82 mm
Quadratlocher	bis 68 x 68 mm
Rechtecklocher	bis 46 x 86 mm

Stanzkraft:	75 kN
Betriebsdruck max.:	650 bar
Hydraulikschlauchlänge:	600 mm
Gewicht:	2,0 kg

Inhalt:	1 Compact Flex Handhydraulikstanze
	1 Hydraulikschraube Ø 19,0
	1 Hydraulikschraube Ø 19,0 x 9,5 mm
	1 HSS-Vorbohrer Ø 11,0 mm
	1 Distanzbuchsensatz 3-teilig

Art.-Nr.

Compact Flex Handhydraulik im robusten und praktischen Kunststoffkoffer	02065
Compact Flex Handhydraulikstanze einzeln	02066



Art.-Nr. 02065



Art.-Nr. 02066

ALFRA FUSSPUMPE

Made in Germany

- max. Betriebsdruck 700 bar.
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil.
- Für alle Rund-, Quadrat-, Rechteck- und Sonderformblechlocher.
- Die Fußpumpe lässt beide Hände frei für genaues Positionieren und Stanzen am Schaltschrank. Das Trägergestell der Fußpumpe ist gespreizt. Standsicheres, kippstabiles Arbeiten ist somit gewährleistet.

Tankvolumen	270 cm ³
Nutzbares Ölvolumen	210 cm ³
Fördermenge	1,7 cm ³ je Kolbenhub

Inhalt:	1 Hydraulik-Zylinder mit Schnellkupplung
	1 Hydraulikschlauch 2,8 m
	1 Hydraulikschraube Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
	1 Distanzbuchsensatz 5-teilig
	1 Vorbohrer Ø 11,0 mm ohne Stempel und Matrizen

Art.-Nr.

Set Fußpumpe mit Hydraulikzylinder und Zubehör	02120
Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121



Art.-Nr. 02120





ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP 03-1



Made in Germany by ALFRA

Technische Daten:

Motorspannung:	230V / 50Hz (110 V / 50 + 60 Hz auf Anfrage)
Motorleistung: max. Betriebsdruck:	0,55 KW, 2.720 U/min. 700 bar
Förderleistung:	0,62 l / min. bei 60 Hz 0,52 l / min. bei 50 Hz
Tankvolumen:	2,5 l / nutzbar 1,5 l
Temperature switch:	80°C +/- 5°
Gewicht :	17 kg
Abmessung L x B x H:	330 x 180 x 350 mm

Elektrohydraulik-Pumpe AHP 03-1 mit Handschalter,
2,0 m Hydraulikschlauch mit Schnellkupplung

Art.-Nr.
03853

Option:

Fußschalter 2-pedalig, Start-Stop-Funktion

03866



Art.-Nr. 03853

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE SC-05 III B

Made in Germany by ALFRA

Technische Daten:

Motorspannung:	230 V/50 Hz (110 V/50 Hz oder 60 Hz auf Anfrage)
Motorleistung: max. Betriebsdruck:	0,55 kW 700 bar
Voreinstellung:	620 bar
Förderleistung:	0,9 l/min.
Tankvolumen:	5,0 l
Gewicht:	29 kg
Abmessung L x B x H:	500 x 230 x 370 mm

Elektrohydraulik-Pumpe SC-05 III B
mit 2,0 m Hydraulikschlauch + Schnellkupplung

Art.-Nr.
03852

Option:

Fußschalter für Start-Funktion, 1 Pedal

03861

Fußschalter für Start-Stop-Aus-Funktion, 3 Pedale

03865



Art.-Nr. 03852

1



ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE DSP-120

Kompakte Elektrohydraulikpumpe, zweistufiger Betrieb mit Haltefunktion für einfachwirkende Hydraulikzylinder.

Technische Daten

Betriebsspannung:	230 V/50 Hz
Motorleistung:	0,4 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung 0 - 20 bar:	2,0 l/min
Förderleistung 20 - 700 bar:	0,2 l/min
Tankvolumen:	1,2 l
nutzbares Ölvolumen:	0,8 l
Gewicht ca.:	7,5 kg

Art.-Nr.

Elektrohydraulikpumpe mit Zubehör

02025

Inhalt: ① 1x Hydraulik-Zylinder SKP-1
 ② 1x Hydraulikschlauch 1,8 m
 ③ 1x Hydraulikschraube Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
 ④ 1x Distanzbuchsenatz mehrteilig
 ⑤ 1x Vorbohrer Ø 11,0 mm
 ⑥ 1x Handschalter
 ohne Stempel und Matrizen

Elektrohydraulikpumpe einzeln, 220 V, mit 1,8 m
 Hydraulikschlauch, Schnellkupplung und Handschalter
 Fußschalter 2-pedalig
 Handschalter

02027

02029

02030



Art.-Nr. 02025

ALFRA LUFTHYDRAULIKPUMPE - LHP 700

Lufthydraulikpumpe zur Betätigung von einfachwirkenden Hydraulikzylindern für Blechlocher, Kabelscheren, Pressgeräte oder ähnliche Einsatzzwecke. Auch als Antrieb für ALFRA PRESS 250 und 400 geeignet.

- Robuster Tank
- Tankbelüftungsfilter
- Reduzierter Geräuschpegel
- Ölstandsanzeige am Tank
- Präzises Anfahren unter Last möglich
- Genaue Ansteuerung – das per Fußpedal betätigte Ablassventil erlaubt ein genaues Absenken der Last
- Hydraulikschlauch 2,0 m mit Schnellkupplung

Technische Daten

max. Betriebsdruck:	700 bar
(bei einem Zuleitungsdruck von 7 bar)	
Zuleitungsdruck/Arbeitsbereich	2,8 - 10 bar
Luftanschluss:	1/4" Gewinde
Förderleistung drucklos:	1,0 l/min
Förderleistung p max. (mit 7 bar Luft):	0,1 l/min
Tankvolumen:	2,4 l
nutzbares Ölvolumen:	2,1 l
Gewicht:	6,3 kg

Art.-Nr.

Lufthydraulikpumpe

02140



Art.-Nr. 02140



ZUBEHÖRTEILE – ZUGBOLZEN FÜR HYDRAULISCHE BETÄTIGUNG



Made in Germany by ALFRA

		Art.-Nr.
Hydraulikschraube	6,0 x 46 mm	02024
Adapter	19,0 x 6,0 mm	02023
Hydraulikschraube kompl.	19,0 x 6,0 mm	02022
Hydraulikschraube	9,5 x 75 mm	02009
Adapter	19,0 x 9,5 mm	01353
Hydraulikschraube kompl.	19,0 x 9,5 mm	02003
Hydraulikschraube	19,0 x 9,5 mm*	02010
Hydraulikschraube	11,1 x 75 mm	01424
Adapter	19,0 x 11,1 mm	01425
Hydraulikschraube kompl.	19,0 x 11,1 mm	02007
Hydraulikschraube	19,0 x 11,1 mm*	02011
Hydraulikschraube	19,0 x 120 mm	02002

* Hydraulikschraube aus hochlegiertem Werkzeugstahl für höhere Beanspruchung



ZUBEHÖRTEILE – FÜR HYDRAULIKPUMPEN

		Art.-Nr.
Hydraulikschlauch für Fußpumpe	2,80 m	02122
Hydraulikschlauch für LHP 700	2,00 m	02112
Hydraulikschlauch für DSP 120	2,50 m	02026
Hydraulikschlauch für AHP 03-1	2,00 m	02116

Art.-Nr. 02112



1

HYDRAULIKZYLINDER UND ZUBEHÖR

		Art.-Nr.
Hydraulikzylinder SKP-1 mit Schnellkupplung (bis 11 t)		02012
Gewicht 2,5 kg		
Hydraulikzylinder SKP-1 Mini mit Schnellkupplung (bis 7 t)		02013
Gewicht 0,86 kg		
Distanzbuchsensatz 5-teilig		02014
Vorbohrer Ø 10,0 mm		08036
Vorbohrer Ø 11,0 mm		08023
Vorbohrer Ø 11,5 mm		08035
Vorbohrer SVB mit 5 Bohr-Ø 8,5/11,5/12,5/16,5/21,0 mm		08016





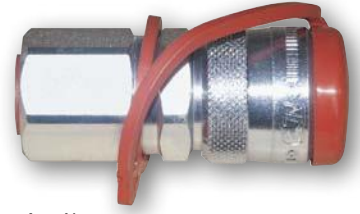
SCHELLVERSCHLUSSKUPPLUNGEN = FÜR ALFRA HYDRAULIKGERÄTE

- Tropffreies Kuppeln und Entkuppeln
- Handliche Bedienbarkeit
- Staubschutzkappe
- Betriebsdruck bis 1.000 bar

	Art.-Nr.
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Schlauchende)	01452
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 3/8" (für Montage am Schlauchende)	014523/8NPT
Verschlussnippel mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Zylinder)	01453
Adapter R 1/4" Außengewinde	01454



Art.-Nr. 01453



Art.-Nr. 01452

HYDRAULIKÖL – FÜR ALFRA HYDRAULIKPUMPEN

Zum Nachfüllen von allen Hydraulikpumpen

	Art.-Nr.
1 Liter Hydrauliköl HLP 46	01455

Achtung:
Auf äußerste Sauberkeit beim Nachfüllen von Hydraulikgeräten achten!



Art.-Nr. 01455

ALFRA – SPEZIAL METALL-GLEITPASTE

Gegen Festfressen und Verschleiß

Einsatzgebiete:

- Verhindert Festfressen, Verschleiß, Kaltverschweißungen, Festbrennen und Passungsrost der Gewinde von Schrauben, Muttern, Bolzen, Rohrgewinden und Armaturen.
- ALFRA-Spezial Metall-Gleitpaste eignet sich auch hervorragend zur Schmierung der Schneidspitzen bei Stanzwerkzeugen und hochbeanspruchter Lager und Gleitflächen.
- Trennaktiv und Siliconfrei.
- Inhalt: 120 g

	Art.-Nr.
ALFRA Spezial Metall-Gleitpaste	33005

Unbedingt zu empfehlen beim Einsatz von Blechlochern mittels Schraubenschlüssel.



Art.-Nr. 33005



ALFRA – KERBNUTZANGE

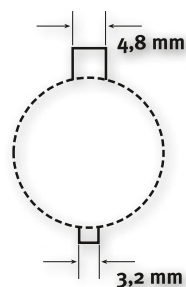


- Stanzt einfach und schnell Kerbnuten in bis zu 2,0 mm starkes Blech.
- Erspart das zeitraubende Feilen der Nuten für die Verdrehsicherung von Drucktastern, Schaltern und Instrumenten.
- Kerbnuten in 3,2 mm und 4,8 mm Größe möglich.
- Max. Materialstärke 2,0 mm Normalstahl (S235).
- Kerbnutstempel auswechselbar.
- Hohe Standzeit, da Stempel und Matrize aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigt sind.
- Leichtes Stanzen durch große Hebelübersetzung.
- Handgriffe kunststoffbeschichtet.
- Gewicht 1,3 kg.

Der Kerbnutstempel wird in die vorgestanzte Öffnung eingeführt, an der Fadenkreuzmarkierung ausgerichtet und die Kerbnutzange betätigt. Eine saubere Nut ist fertig!



Art.-Nr. 03015



ALFRA Kerbnutzange

Art.-Nr.
03015

Ersatzteile

Kerbnutstempel mit Nietstift

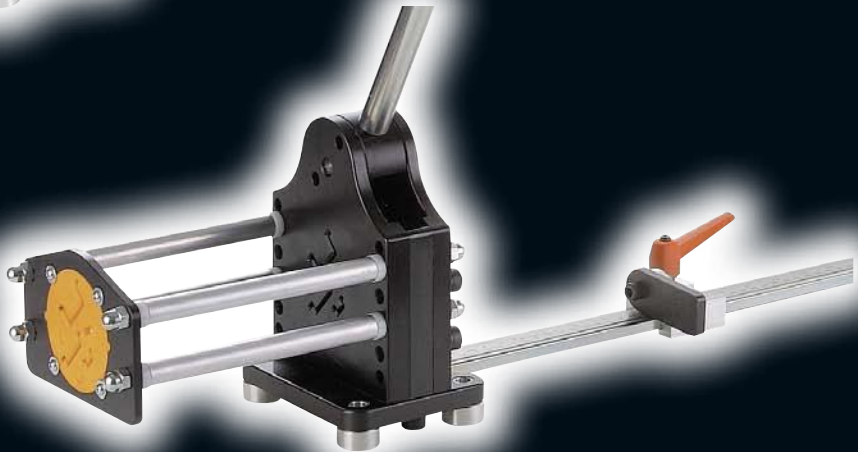
Art.-Nr.
030151



1



ALFRA PROFILSCHIENEN- SCHNEIDGERÄTE





ALFRA – UNIVERSAL SCHNEID- UND STANZGERÄT



Made in Germany by ALFRA

Für DIN Tragschienen, für Handhebelbetätigung zum **Ablängen und Lochen längs und quer**, der abgebildeten Tragschienen.

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxiertes, lasergravierter Längenschnitz 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar, Lochstempel auswechselbar
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich (Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).

Art.-Nr. 03001



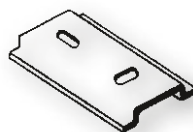
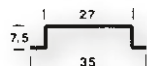
Werkzeug für Befestigungslöcher (längs und quer) integriert. Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden

Lieferumfang Standardausführung

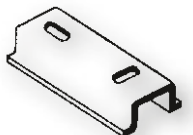
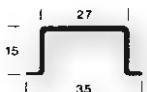
	Art.-Nr.
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenschnitz und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 3415	03001
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenschnitz und Führungsvorrichtung inkl. G-Profil nach EN 60715	03001G
wie oben, jedoch mit Rundlochstempeln 5,5 od. 6,0 mm Ø	03002
wie 03001, jedoch mit Hydraulik-Zylinder	03003

Standardausführung

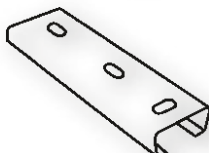
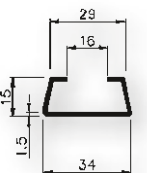
Tragschiene 35 mm/7,5 nach EN 60715



Tragschiene 35 mm/15 nach EN 60715



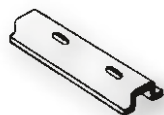
C-Profil 3415 (in Art.-Nr. 03001 enthalten)



G-Profil nach EN 60715 (in Art.-Nr. 03001G enthalten)



Tragschiene 15 mm/5,5 nach EN 60715



Kupfer-Erdungsschiene 10 mm x 3 mm



Ersatzteile für Universal Schneid- und Stanzgerät

	Art.-Nr.
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Langloch	03005
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Querloch	03006
Ersatzstempel + Matrize 5,5 mm f. Rundloch	03007
Ersatzstempel + Matrize 6,0 mm f. Rundloch	03008
Führungsvorrichtung, einzeln	03012
Sonderausführungen für Tragschienen oder Flachschiene, auch aus Edelstahl oder Alu sowie Kunststoff, auf Anfrage	03011



Art.-Nr. 03003
Als Antrieb empfehlen wir unsere Pumpe Typ AHP 03-1 (Art.-Nr. 03853)

1



ALFRA PROFILSCHIENEN-SCHNEIDERGERÄT-DUO

Made in Germany by ALFRA

Für die gängigen DIN-Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos die beiden Profilschienen TS 35/7,5 + 35/15 mm

- Mit Führungsauflage zum 90°-winkelgenauen Schneiden
- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Wartungsfrei
- Ablängen ohne Abfall
- Scherplatte nachschleifbar
- Eloxiertes, lasergravierter Längenschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Maßeinteilung metrisch und inch



Art.-Nr. 03199

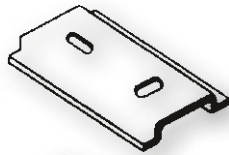
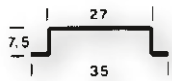
Art.-Nr.

ALFRA Profilschienen-Schneidergerät – Duo

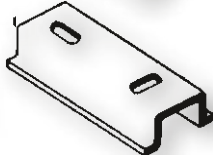
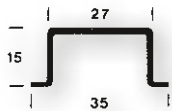
03199

Profilschienen

Tragschiene 35 mm/7,5
nach EN 60 715



Tragschiene 35 mm/15
nach EN 60 715

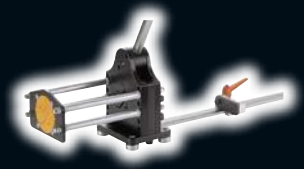


Scherplatte



Verstärkter Exzenter

Führungsauflage zum 90°-winkelgenauen Schneiden



ALFRA PROFILSCHIENEN-SCHNEIDGERÄT – ALC-02

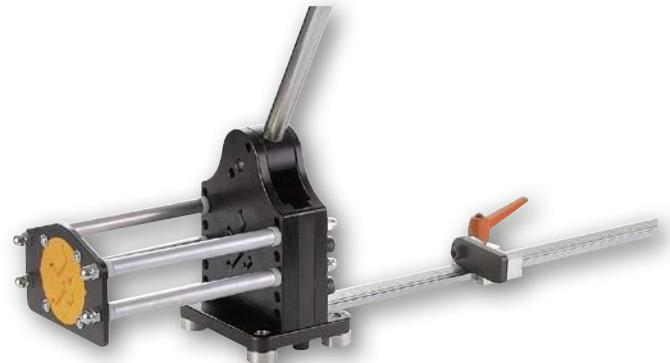


Made in Germany by ALFRA

Für DIN-Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos Profil- und Erdungsschienen.
 Standardausführung für TS 35/7,5 - 35/15 - 15/5,5 - Cu 10,0 x 3,0 mm

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxiertes, lasergravierter Längenschnitz 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar
- Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich (Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



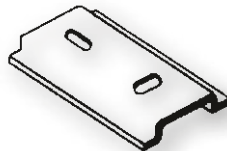
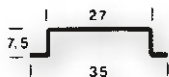
Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden

Art.-Nr.
03004

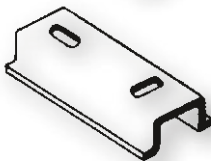
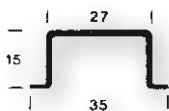
ALFRA Profilschienen-Schneidgerät – ALC-02

Standardausführung

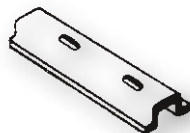
Tragschiene 35 mm/7,5
nach EN 60 715



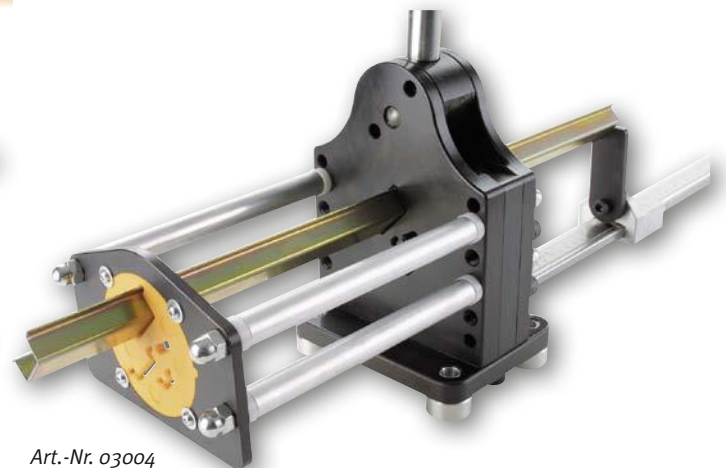
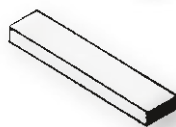
Tragschiene 35 mm/15
nach EN 60 715



Tragschiene 15 mm/5,5
nach EN 60 715

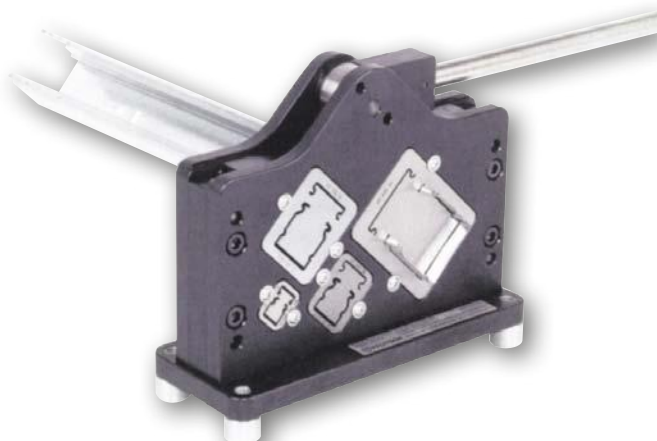


Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Art.-Nr. 03004

Sonderanfertigungen für Spezialprofile wie z.B. Kabelkanäle auf Anfrage!



ALFRA VERDRAHTUNGSKANAL- SCHNEIDGERÄT

• **ERGONOMISCHER HANDHEBEL
FÜR OPTIMALE KRAFTÜBERTRAGUNG**

• **LÄNGENANSCHLAG
(METRISCH/ INCH – LASERGRAVIERT)**

• **VERGRÖßERTE ÖFFNUNGSHÖHE
(AUCH GEEIGNET FÜR KANÄLE MIT
SONDERSTEG)**

• **KLAPPBARER, GEFEDERTER
MESSERSCHUTZ**

• **VOLLFLÄCHIGER AUFLAGETISCH
(KEIN DURCHHÄNGEN DES KANALS)**



ALFRA VERDRAHTUNGSKANAL-SCHNEIDGERÄT – VKS 125



Made in Germany by ALFRA

Schneidet in Sekunden exakt und mühelos Verdrahtungskanäle und Deckel bis 125 mm Breite.

Am Gerät sowie am Längenanschlag sind Befestigungslaschen für eine leichte Montage auf der Werkbank angebracht.

Das VKS 125 ist mit einem federnden Messerschutz versehen, der das Messer bei Nichtgebrauch verdeckt.

- Handhebelbetätigung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- 90°-winkelgenau schneiden
- Vollflächiger Auflagetisch mit Lasergravierung
- Geringer Kraftaufwand beim Schneiden
- Eloxiertes, lasergraviertes Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Wartungsfrei
- Leichte Montage auf der Werkbank

„...nie wieder Kunststoffspäne und nie wieder entgraten!“

ALFRA VKS 125
Messer für VKS 125

Art.-Nr.
031920
03192



Art.-Nr. 031920

Amortisationsrechnung

Annahme:

Täglich mindestens 10 Abschnitte Profilschienen oder Verdrahtungskanäle

1. Konventionelle Bearbeitung:

a1)	Anzahl der Schnitte pro Tag	=	10 Stück
b1)	Arbeitszeit je Schnitt (beinhaltet Bereitstellung der Hilfswerkzeuge, Messen, Anzeichnen, Ablängen, Entgraten etc.)	=	2,00 min
c1)	Arbeitskosten pro Minute	=	€ 0,70

Ergebnis:

Täglich entstehen Kosten in Höhe von € 14,00 (10 x 2,00 x 0,70)

2. Bearbeitung mit DIN Schienen Schneidgerät oder Verdrahtungskanal-schneidgerät

a2)	Anzahl der Schnitte pro Tag	=	10 Stück
b2)	Arbeitszeit je Schnitt	=	0,3 min
c2)	Arbeitskosten pro Minute	=	€ 0,70

Ergebnis:

Täglich entstehen Kosten in Höhe von € 2,10 (10 x 0,3 x 0,70)

Differenz von 1 und 2 = € 11,90 pro Arbeitstag

Schneidgerät Art.-Nr. 03001	VK = € 1.430,00 : 11,90 = 120 Tage
Schneidgerät Art.-Nr. 03004	VK = € 1.070,00 : 11,90 = 90 Tage
Schneidgerät Art.-Nr. 03199	VK = € 662,00 : 11,90 = 56 Tage
Schneidgerät Art.-Nr. 031920	VK = € 849,00 : 11,90 = 71 Tage





ALFRA MONTAGETISCH AMT 150

Made in Germany by ALFRA



AMT 150

Art.-Nr.	03100
Einfaches und variables Fixieren von Montageplatten mittels Schnellspanner.	✓
Intelligentes Spannsystem ermöglicht die uneingeschränkte Bearbeitung der gesamten Montageplatte	✓
Stufenlose Verstellung von der Vertikalen in die Horizontale	per Handkurbel oder Akkuschauber
Stufenlose Höhenverstellung	über Neigungswinkel
Elektromotor	-
Akkubetrieb	-
Verstellbarer Neigungswinkel	0 - 80°
Arbeitshöhe	fest: 90 cm
4 Lenkrollen mit Totalfeststeller	✓
Max. Maß Montageplatten B x H	1.100 x 1.900 mm
Max. Traglast	200 kg
Platzbedarf:	1.400 x 1.200 mm
Gewicht	83 kg
Lieferumfang	Montagetisch AMT 150 2 x Spanneinheit mit Schraube 2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss Schraubadapter für Betrieb mit Akkuschauber

OPTIONEN



VERBREITERUNGSSET

Tischverbreiterung zur horizontalen Auflage von Montageplatten
Art.-Nr. 03100-001



SPANNEINHEIT MIT SCHNELLVERSCHLUSS

Art.-Nr. 03100-003



SPANNEINHEIT MIT SCHRAUBE

Art.-Nr. 03100-002

OPTION FÜR AMT 150

SCHRAUBADAPTER AMT 150

für Betrieb mit Akkuschauber
Art.-Nr. 03100-004



ALFRA ELEKTRISCHER MONTAGETISCH AMTE 200 // AMTE 250



Made in Germany by ALFRA



AMTE 200



AMTE 250

031002



per akkubetriebenen Elektromotoren
über Neigungswinkel
per akkubetriebenen Elektromotoren



0 - 80°

fest: 80 cm



1.100 x 1.900 mm

200 kg

1.400 x 1.200 mm

93 kg

Elektrischer Montagetisch AMTE 200
2 x Spanneinheit mit Schraube
2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss
externe Ladestation für den Akku

031001



per akkubetriebenen Elektromotoren

per akkubetriebenen Elektromotoren



0 - 80°

variabel: 80 - 110 cm



1.100 x 1.900 mm

300 kg

1.400 x 1.200 mm

140 kg

Elektrischer Montagetisch AMTE 250
2 x Spanneinheit mit Schraube
2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss
externe Ladestation für den Akku

OPTIONEN

OPTION FÜR AMTE 250



SCHALTSCHRANKSET
Art.-Nr. 03100-005



DRAHTFÜHRUNG
Art.-Nr. 031001-003



DRAHTROLLENHALTER
Art.-Nr. 031001-002



ROLLENBAHN

zur seitlichen Einführung der Montageplatte
in den Schaltschrank
Art.-Nr. 031001-004

OPTIONEN FÜR AMTE 200 / 250

ERSATZ-AKKU
Art.-Nr. 031001-001

LADESTECKER
für 110 V 60 Hz
Art.-Nr. 031001-0011

ALFRA STROMSCHIENEN- BEARBEITUNG

Art.-Nr. 03853

Art.-Nr. 03852



1

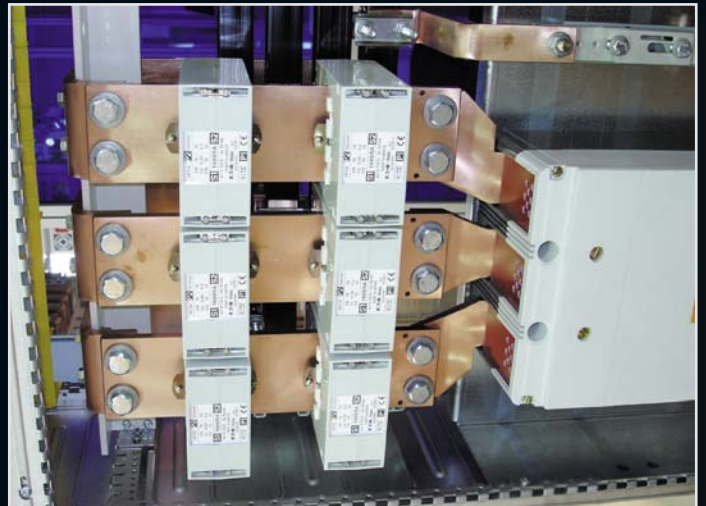
Art.-Nr. 03200



Art.-Nr. 03202



Art.-Nr. 03201





ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

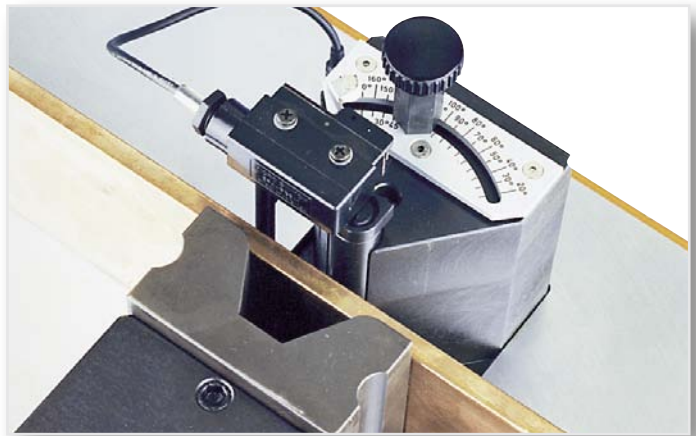
Made in Germany by ALFRA

Mit einem Universal-Arbeitszylinder können Stromschienen 120 x 12 mm (160 x 10 mm auf Anfrage) leicht gebogen und durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln Löcher von \varnothing 6,6 bis 21,5 mm wie auch Langlöcher gestanzt werden.

Stromschienen biegen

Schalterstellung auf „Biegen“.

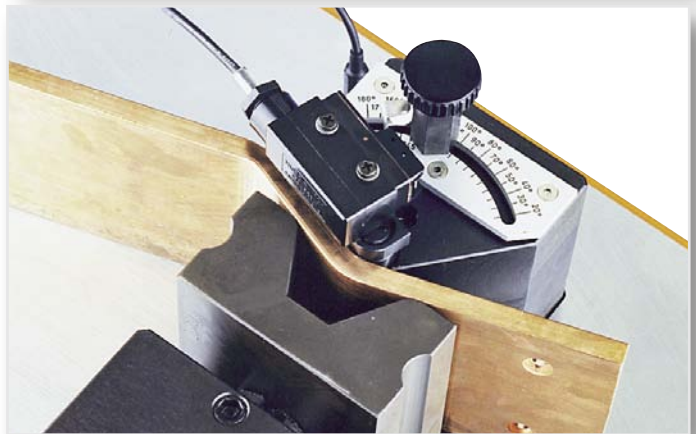
Zum Biegen wird die Biegematrix in den Hydraulikkolben eingesetzt und der elektrische Winkelableser in die runde Führungsnut des Gegenblocks gesetzt. Das Kontaktkabel wird mit dem Elektromotor verbunden. Der gewünschte Winkel wird auf der Winkelskala mit einer Stellschraube fixiert. Wir empfehlen, je nach Materialstärke, 1° - 3° über den gewünschten Winkel hinaus einzustellen, da Kupfer zurückschneidet. Der erste Biegewinkel sollte geprüft werden. Dieser Biegewinkel kann beliebig oft reproduziert werden, da der Biegevorgang automatisch bei Erreichen des Winkels durch den elektr. Kontaktschalter unterbrochen wird.



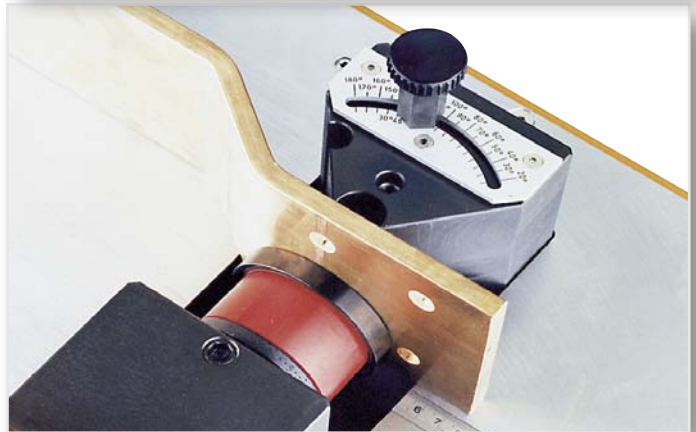
Stromschienen lochen

Schalterstellung auf „Lochen“.

Der Stempel mit Neoprenabstreifer und die entsprechende Matrize werden in die Aufnahmebohrung eingesetzt. Der Stempel wird seitlich mittels einer Madenschraube fixiert. Entsprechend der Stromschienenbreite und der gewünschten Lochanordnung kann der Bearbeitungsblock mit dem Handrad stufenlos hydraulisch gehoben oder gesenkt werden. Ein am Handrad angebrachtes Zählwerk zeigt die Höhe des Lochzentrums in mm an. Wir empfehlen ein Ankönnen der Stromschiene mit anschließendem Ausrichten der Zentrierspitze des Stempels auf diese Körnung – dadurch ist ein exaktes Lochbild gewährleistet.



Der Neoprenabstreifer und ein eingebauter elektrischer Sensor sorgen für einen automatischen Stempelrückzug.



Technische Daten:

Biegen

Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
kleinste Schenkellänge:	50 mm
kleinstes U-Biegen:	100 mm
kleinstes Z-Biegen:	72 mm (materialstärkenabhängig)

Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schiene 120 x 10 mm

Stanzen

Stanzen Cu:	6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Außenmaße L x B x H:	700 x 410 x 410 mm
Gewicht:	60 kg

Sonderausführung für die Bearbeitung von Stromschienen bis 160 x 10 mm auf Anfrage lieferbar.





ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT



Made in Germany by ALFRA

	Art.-Nr.
ALFRA Stromschiene Biege- und Lochstanzgerät mit elektr. Winkelableser R10, Biegematrize R10 und Längenanschlag	03200SET
Elektrischer Winkelableser R10	03201
Biegematrize R10	03202
Längenanschlag	03203
Biegematrize mit bewegl. Backen (120 x 10 mm Cu)	03228
Digitale Winkelableser	03229
Etagen-Biegewerkzeug mit 2 Paar Druckplatten für 5 - und 10 mm Stufen (max. Bereich: 100 x 5 mm / 60 x 10 mm Cu)	03246

Elektrohydraulik-Pumpe SC-05 III B

Technische Daten:

Motorspannung:	230 V/50 Hz (110 V/50 Hz oder 60 Hz auf Anfrage)
Motorleistung:	0,55 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Voreinstellung:	620 bar
Förderleistung:	0,9 l/min.
Tankvolumen:	5,0 l
Gewicht:	29 kg
Abmessung L x B x H:	500 x 230 x 370 mm

	Art.-Nr.
Elektrohydraulik-Pumpe SC-05 III B mit 2,0 m Hydraulikschlauch + Schnellkupplung	03852
Option:	
Fußschalter für Start-Funktion, 1 Pedal	03861
Fußschalter für Start-Stop-Aus-Funktion, 3 Pedale	03865

Elektrohydraulik-Pumpe AHP 03-1

Technische Daten:

Motorspannung:	230V/50Hz (110 V/50 oder 60 Hz auf Anfrage)
Motorleistung:	0,55 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung:	0,52 l / min. bei 50 Hz
Tankvolumen:	2,5 l
Temperature switch:	80°C +/- 5°
Gewicht:	17 kg
Abmessung L x B x H:	330 x 180 x 350 mm

	Art.-Nr.
Elektrohydraulik-Pumpe AHP 03-1 mit Handschalter und 2,0 m Hydraulikschlauch + Schnellkupplung	03853
Option:	
Fußschalter 2-pedalig, Start-Stop-Funktion	03866



Art.-Nr. 03200SET



Frei programmierbarer Digitaler Winkelableser
Verwendbar für die Geräte
Art.-Nr. 03200 und 03980

← R10

Art.-Nr. 03229

Art.-Nr. 03201



Art.-Nr. 03228



Art.-Nr. 03202



Art.-Nr. 03852



Art.-Nr. 03853



ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

Made in Germany by ALFRA

ALFRA Stromschienen-Set 1:

- Art.Nr. 03200SET
ALFRA Stromschienen Biege- und Lochstanzgerät mit elektr. Winkelableser R10, Biegematrize R10 und Längenanschlag
- Art.-Nr. 03852
Elektrohydraulik-Pumpe **SC05 III B**

Art.-Nr.
03910



Art.-Nr. 03910

ALFRA Stromschienen-Set 2:

- Art.Nr. 03200SET
ALFRA Stromschienen Biege- und Lochstanzgerät mit elektr. Winkelableser R10, Biegematrize R10 und Längenanschlag
- Art.-Nr. 03853
Elektrohydraulik-Pumpe **AHP 03-1**

Art.-Nr.
03920



Art.-Nr. 03920

Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø mm	Metrische Verschraubung	Art.-Nr.
6,6 x	6,0 bis 5 mm Materialstärke	03204
9,0 x	8,0 bis 6 mm Materialstärke	03205
9,5 x	8,0 bis 6 mm Materialstärke	03206
11,0 x	10,0 bis 12 mm Materialstärke	03207
11,5 x	10,0 bis 12 mm Materialstärke	03208
13,5 x	12,0 bis 12 mm Materialstärke	03209
14,0 x	12,0 bis 12 mm Materialstärke	03210
17,5 o	16,0 bis 12 mm Materialstärke	03211
18,0 o	16,0 bis 12 mm Materialstärke	03212
21,0 o	20,0 bis 12 mm Materialstärke	03213
21,5 o	20,0 bis 12 mm Materialstärke	03214

x mit Neoprenabstreifer und Druckplatte
o mit Neoprenabstreifer ohne Druckplatte

Matrizen -S- max. Mat.-stärke	Art.-Nr.	Matrizen -L- max. Mat.-stärke	Art.-Nr.
6,6 5	03215	6,6 5	03230
9,0 5	03216	9,0 6	03231
9,5 5	03217	9,5 6	03232
11,0 5	03218	11,0 12	03233
11,5 5	03219	11,5 12	03234
13,5 5	03220	13,5 12	03235
14,0 5	03221	14,0 12	03236
17,5 5	03222	17,5 12	03237
18,0 5	03223	18,0 12	03238
21,0 5	03224	21,0 12	03239
21,5 5	03225	21,5 12	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm	Art.-Nr.
bis 5 mm Materialstärke	03226
bis 12 mm Materialstärke	03241

Sonderstempel und Matrize zum Stanzen von Lamellenstromschienen auf Anfrage



Rundstempel und Matrizen



ALFRA-STROMSCHIENENSCHNEIDGERÄT – S 125



Made in Germany by ALFRA

**Zum sauberen und gratfreien Schneiden von Kupfer-Stromschienen
125 x 12 mm.**

- Ideales Ergänzungsgerät zum Stromschienenbiege- und Lochstanzgerät.
- Schneidezeit mit Elektrohydraulik-Pumpe je nach Schienenbreite 5 - 15 sec.
- Niederhalter und Führungsvorrichtung zum zentrischen und exakten Schneiden.
- Obermesser auswechselbar und nachschärfbar.
- Gewicht: 16 kg

	Art.-Nr.
ALFRA-Stromschienenschneider – S 125	03250

Ersatzobermesser	03251
------------------	-------

Beim Einsatz der Elektrohydraulikpumpe SC-05 III B in direkter Verbindung mit dem Schneidgerät, empfehlen wir den Einsatz eines Fußschalters mit START – STOP – AUS Funktion.

Fußschalter mit START – STOP – AUS (Anschluss direkt an das Grundgerät 03200)	03865
--	-------

Fußschalter mit START – STOP – AUS (Anschluss direkt an die Hydraulikpumpe 03852)	03863
--	-------

Als Antrieb empfehlen wir	
Elektrohydraulik-Pumpe AHP 03-01	03853



Art.-Nr. 03250

Bei kundeneigenen Antrieben bis 700 bar Kupplungsgröße bitte bei Bestellung angeben.

ALFRA – WERKSTATTWAGEN

Made in Germany by ALFRA

Für das Stromschienenbiege- und Lochstanzgerät 03200SET sowie das Stromschienenschneidergerät 03250

Ideal zu Transportieren – auch in Kleintransportern mit Regalausstattung

Speziell entwickelter Werkstattwagen, um die beiden Bearbeitungsgeräte platzsparend aufzunehmen. Im Wagen kann die Elektrohydraulik-Pumpe an ein bereits eingebautes 2-Wegeventil angeschlossen werden. Die Bearbeitungsgeräte werden untereinander mit Hydraulikschläuchen gekoppelt. 2 seitlich am Tisch montierte Auflagerollen erleichtern das Biegen und Schneiden langer Schienen.

Der Wagen hat zusätzlich eine Schublade mit Werkzeugfacheinteilung zur Aufnahme aller Stempel und Matrizen. Der Wagen ist fahrbar auf 4 Laufrollen, 2 davon mit Arretierung.

Zur Ausstattung gehört auch eine Einfach- und eine Doppelsteckdose, sowie eine selbstaufrollende 230 V Anschlussleitung in 3 Meter Länge.

Tischgröße:	1.050 x 700 mm
Abmessungen:	L=1.150, B=700, H=900 mm
Gewicht:	100 kg ohne Geräte

	Art.-Nr.
Werkstattwagen, mit 2-Wegeventil, Kupplung, Schublade mit Werkzeugfacheinteilung	03950



Art.-Nr. 03950 Abbildung zeigt bestückten Werkstattwagen



ALFRA 4-STATIONEN-BEARBEITUNGSWAGEN

Made in Germany by ALFRA

- Zum**
- Stromschienen Biegen 120 x 12 mm,
 - Stromschienen Lochen Ø 6,6 - 21,5 mm,
 - Stromschienen Schneiden 125 x 12 mm,
 - Zwei zusätzliche Hydraulikausgänge für verschiedene Anwendungen

- Die Bearbeitungsstationen Stromschienenbiegen- und Lochen sowie Schneiden sind im Tisch versenkt angeordnet. Sie ermöglichen ein schnelles und sauberes Arbeiten.
- Mittels eines Handrades kann der Universal-Arbeitszylinder stufenlos hydraulisch entsprechend dem zu stanzenen Lochbild angehoben und gesenkt werden.
- Die Bearbeitungsgeräte sind an eine im Wageninnern eingebaute Hydraulik-Zentraleinheit gekoppelt.
- Eine seitlich ausziehbare Abstützverlängerung ist als Auflage für lange Schienen vorgesehen.
- An 2 zusätzlich seitlich angebrachten Hydraulikschläuchen können Verpressköpfe (z.B. Verpresskopf 10 - 300 mm² Art.-Nr. 03360) und der Hydraulik-Zylinder Art.-Nr. 02012 zum Lochstanzen angeschlossen werden.
- Zum Lieferumfang gehört 1 Fußschalter mit Anschlusskabel. Bis zu 3 **zusätzliche** Fußschalter können an den verschiedenen Stationen angeschlossen werden.
- Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.
Er ist fahrbar auf 4 Laufrollen, 2 davon mit Arretierung.

Technische Daten:

Motorspannung:	400 V / 50 Hz
Motorleistung:	1,1 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Voreinstellung:	600 bar
Förderleistung:	0,88 l/min.
Tankvolumen:	17,0 l
nutzbares Ölvolumen:	13,0 l
Gewicht ca.:	240 kg
Tischgröße:	1.150 x 700 mm
Abmessung L x B x H:	1.250 x 760 x 1.210 mm

Art.-Nr.

ALFRA 4-Stationen-Bearbeitungswagen

03980

Erforderliches Extrazubehör

Stempel und Matrizen Ø 6,6 - 21,5 mm
Art.-Nr. 03204 - 03225
Art.-Nr. 03230 - 03240

Hydraulik-Presskopf 10 - 300 mm²

03360

Hydraulik-Zylinder

02012

Fußschalter mit Anschlusskabel, 3-polig

03861



Art.-Nr. 03980 Lieferung ohne Zusatzgeräte



Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.



ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – LPV



Made in Germany by ALFRA

Stromschienen Biegen bis 120 x 12 mm Stromschienen Lochen Ø 6,6 bis 21,5 mm

Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus verwindungsfreiem Aluminiumprofil mit der Aufnahme für den Grundkörper zum Biegen und Lochen. Ein Längenschnabel erleichtert die Einstellung des Lochbildes beim Stanzen. Um das Arbeiten mit längeren Kupferschienen zu erleichtern, kann der Einschubrahmen mit Auflagebock auf ca. 700 mm herausgezogen werden. Alle Anschläge und Auflageböcke sind durch Klemmhebel sehr schnell und einfach zu fixieren.

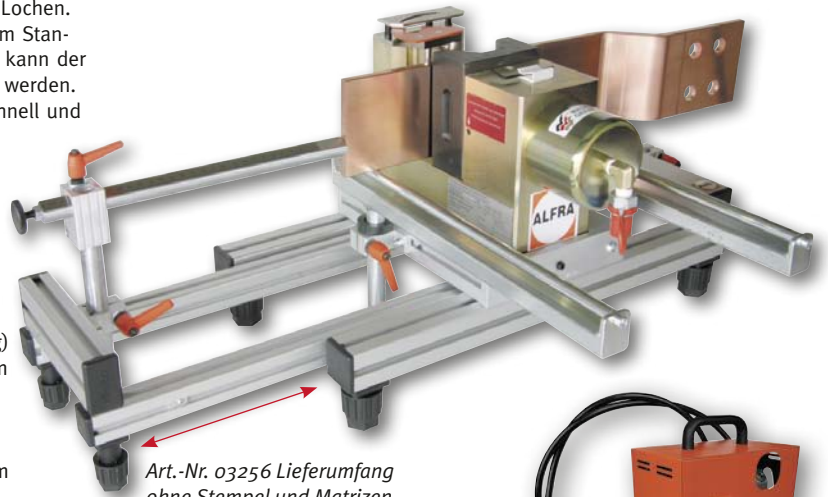
Technische Daten:

Biegen:

Biegen Cu max: 120 x 12 mm
 Biegewinkel bis: über 90°
 kleinste Schenkellänge: 50 mm
 kleinstes U-Biegen: 100 mm
 kleinstes Z-Biegen: 72 mm (Materialstärkenabhängig)
 Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schienen 120 x 10 mm

Stanzen:

Stanzen Cu: Ø 6,6 - 21,5 mm
 auch Langloch bis max. L = 21 mm
 Materialstärke Cu max: 12 mm
 Materialbreite bis: 110 mm mittig
 Abmessung L x B x H: 615 x 370 x 315 mm
 Gewicht: 44 kg



Art.-Nr. 03256 Lieferumfang ohne Stempel und Matrizen



Als Antrieb empfehlen wir unsere Elektro-Hydraulikpumpe AHP 03-1 Art.-Nr. 03853

	Art.-Nr.
ALFRA Stromschienen Biege- und Lochstanzengerät – LPV	03256

Zubehör

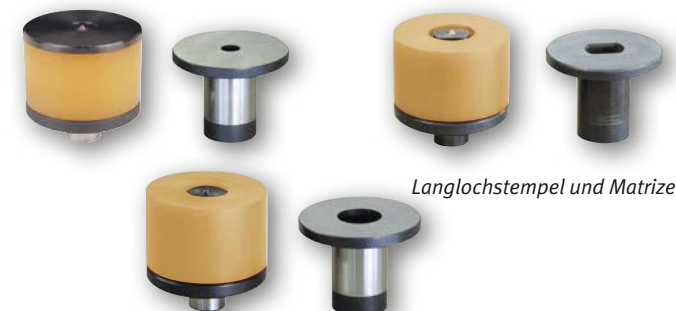
Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø mm	Metrische Verschraubung		Art.-Nr.
6,6 x	6,0	bis 5 mm Materialstärke	03204
9,0 x	8,0	bis 6 mm Materialstärke	03205
9,5 x	8,0	bis 6 mm Materialstärke	03206
11,0 x	10,0	bis 12 mm Materialstärke	03207
11,5 x	10,0	bis 12 mm Materialstärke	03208
13,5 x	12,0	bis 12 mm Materialstärke	03209
14,0 x	12,0	bis 12 mm Materialstärke	03210
17,5 o	16,0	bis 12 mm Materialstärke	03211
18,0 o	16,0	bis 12 mm Materialstärke	03212
21,0 o	20,0	bis 12 mm Materialstärke	03213
21,5 o	20,0	bis 12 mm Materialstärke	03214

x mit Neoprenabstreifer und Druckplatte
 o mit Neoprenabstreifer ohne Druckplatte

Matrizen -S- max. Mat.-stärke	Art.-Nr.	Matrizen -L- max. Mat.-stärke	Art.-Nr.	
6,6	5	6,6	5	03230
9,0	5	9,0	6	03231
9,5	5	9,5	6	03232
11,0	5	11,0	12	03233
11,5	5	11,5	12	03234
13,5	5	13,5	12	03235
14,0	5	14,0	12	03236
17,5	5	17,5	12	03237
18,0	5	18,0	12	03238
21,0	5	21,0	12	03239
21,5	5	21,5	12	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L = 21 mm	Art.-Nr.
bis 5 mm Materialstärke	03226
bis 12 mm Materialstärke	03241



Langlochstempel und Matrize

Rundstempel und Matrizen

1



ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT - BS 160

Made in Germany by ALFRA

- Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus Spezial-Aluminium und Hydraulikzylinder bis 600 bar.
- Mittels den Biegematrizen R=11 mm und R=5 mm und einer Höhenverstellung können alle Stromschienen bis max. 160 mm Breite in verschiedenen Winkeln gebogen werden.
- Die Winkeleinteilung ist auf dem oberen Teil eingraviert.
- Das Umrüsten von Biegen auf Lochen ist leicht und einfach.

Technische Daten:

Biegen

Biegen Cu max.:	160 x 12 mm
Biegewinkel bis:	92°
Kleinste Schenkellänge:	50 mm Innenmaß
Kleinste U-Biegen:	160 mm Innenmaß
Kleinste Z-Biegen:	55 mm (materialabhängig) Innenmaß

Stanzen/Lochen

Stanzen Cu max.:	Ø 6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max.:	12 mm
Materialbreite bis:	160 mm mittig
Abmessung L x B x H:	390 x 150 x 330 mm
Gewicht:	20 kg

Empfohlene Antriebsart

Elektrohydraulikpumpe AHP 03-1	Art.-Nr. 03853
Lufthydraulik-Pumpe LHP 700	Art.-Nr. 02140
Fußpumpe	Art.-Nr. 02121

Stromschienen Biegen bis 160 x 12 mm Stromschienen Lochen Ø 6,6 - 21,5 mm



Art.-Nr. 03258
Stellung „Lochen“

ALFRA BS 160 mit Biegematrix und Biegestempel R=11 mm für Stromsch. 9-12 mm	Art.-Nr. 03258
--	-------------------

Zubehör

Biegestempel R=5 mm für Stromschienen 3-8 mm	03259
--	-------

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø mm	Metrische Verschraubung	Art.-Nr.
6,6 x	6,0 bis 5 mm Materialstärke	03204
9,0 x	8,0 bis 6 mm Materialstärke	03205
9,5 x	8,0 bis 6 mm Materialstärke	03206
11,0 x	10,0 bis 12 mm Materialstärke	03207
11,5 x	10,0 bis 12 mm Materialstärke	03208
13,5 x	12,0 bis 12 mm Materialstärke	03209
14,0 x	12,0 bis 12 mm Materialstärke	03210
17,5 o	16,0 bis 12 mm Materialstärke	03211
18,0 o	16,0 bis 12 mm Materialstärke	03212
21,0 o	20,0 bis 12 mm Materialstärke	03213
21,5 o	20,0 bis 12 mm Materialstärke	03214

x mit Neoprenabstreifer und Druckplatte
o mit Neoprenabstreifer ohne Druckplatte

Matrizen -S- max. Mat.-stärke	Art.-Nr.	Matrizen -L- max. Mat.-stärke	Art.-Nr.
6,6	5	6,6	5
9,0	5	9,0	6
9,5	5	9,5	6
11,0	5	11,0	12
11,5	5	11,5	12
13,5	5	13,5	12
14,0	5	14,0	12
17,5	5	17,5	12
18,0	5	18,0	12
21,0	5	21,0	12
21,5	5	21,5	12

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm	Art.-Nr.
bis 5 mm Materialstärke	03226
bis 12 mm Materialstärke	03241



Art.-Nr. 03258
Stellung „Biegen“



Art.-Nr. 03258
Komplett (ohne Stempel und Matrizen)



ALFRA – LAMELLEN-STROMSCHIENEN-BEARBEITUNGSGERÄT



Made in Germany by ALFRA

zum Stanzen von M6 – M14 (ohne Isolierung) und Schneiden von biegsamen Lamellenschienen

Stärke bis 10 mm (ohne Isolierung)

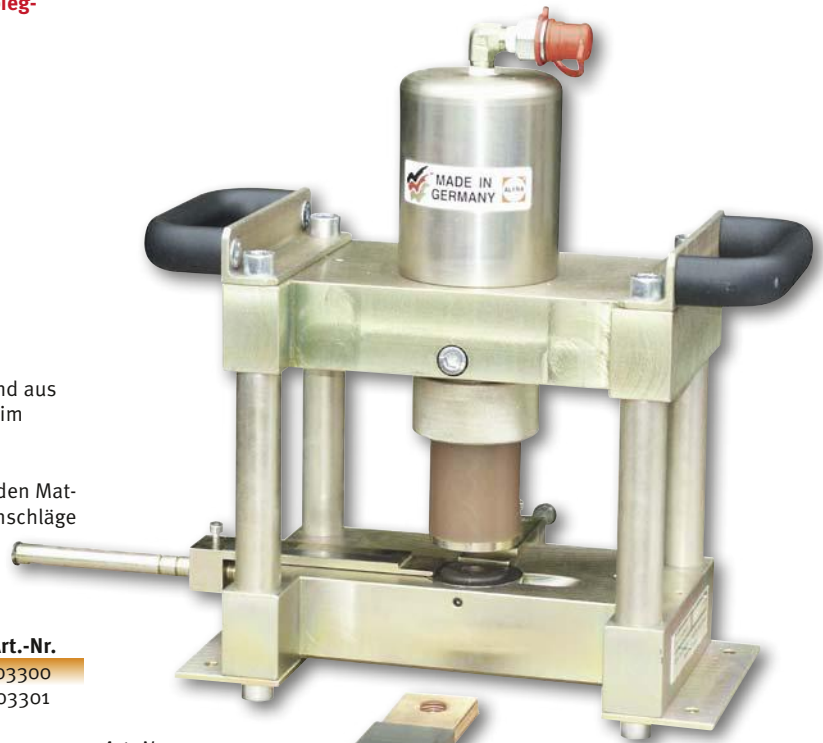
Breite bis 100 mm (ohne Isolierung)

Anwendungsbereich:

- Trennen und Lochen von lamellierten Cu-Schienen
- Trenndicke: max. 10 mm
- Lochbereich: Durchgangslöcher für Schrauben M6 – M14
- Abmessung H x B x T: 400 x 250 x 150 mm (ohne Anschlag)
- Gewicht: 32 kg

Grundgerät

- Dient zur Aufnahme von: Schneidblock und Lochwerkzeugen
- Fest in die Grundeinheit integriert ist die Druckeinheit, bestehend aus Hydraulikkolben und Zylinder einschließlich Stempelaufnahme im Oberteil.
- Im Unterteil befindet sich die zentrische Aufnahmebohrung für den Matrizen- und Schneidblockeinsatz. Zusätzlich sind abklappbare Anschläge vorn und seitlich für das Lochen im Gerät montiert.



Art.-Nr. 03300

ALFRA Lamellen-Stromschienen-Bearbeitungsgerät
Schneidblock

Art.-Nr.
03300
03301

Zubehör

Stempel mit Neopren und Druckplatten:

Ø 6,0 mm	03304
Ø 9,0 mm	03305
Ø 11,0 mm	03306
Ø 14,0 mm	03307

Matrizen:

Ø 6,0 mm	03309
Ø 9,0 mm	03310
Ø 11,0 mm	03311
Ø 14,0 mm	03312

Andere Ø auf Anfrage.



Art.-Nr. 02121

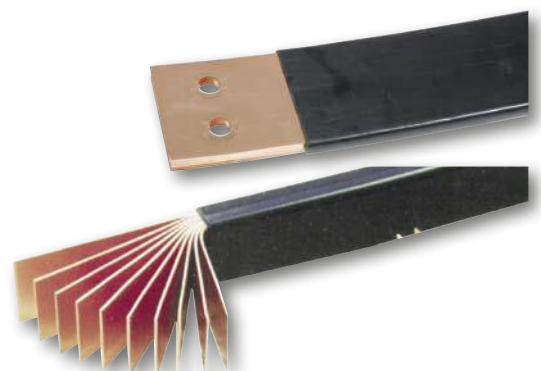


Art.-Nr. 03853



Art.-Nr. 03301 Schneidblock mit Längenanschlag. Wird ins Bearbeitungsgerät eingesetzt.

Als Antrieb empfehlen wir unsere Fußpumpe Art.-Nr. 02121 oder unsere Elektro-Hydraulikpumpe AHP 03-1 Art.-Nr. 03853



1



ALFRA HYDRAULIK-STANZE - AP-65

- Speziell entwickelt für den Montageeinsatz. Kompakte und kräftige Bauweise. Leicht tragbar – flexibel im Einsatz.
- Zum Stanzen von Stahl und Kupfer
- Einsatzbereich: Stanzen von Stromschienen, allgem. Stanzaufgaben im Stahl- und Brückenbau, Gerüstbau u.a.

Technische Daten:

Kolbenhub: 18 mm
 Stanzkraft: 270 kN

Ausladung:

Arbeitsdruck max.: 700 bar
 Stanzbereich: **65 mm**
 Stempel-Ø 5,5 - 10 mm, Materialstärke max. 8 mm, (S235)
 Stempel-Ø 10 -21 mm, Materialstärke max. 10 mm, (S235)
 Gewicht: 16 kg
 Abmessung: 220 x 110 x 335 mm

Art.-Nr.

Hydraulik-Stanze AP-65

03260

Werkzeuge für Kupfer, Aluminium und Stahl

Ø mm	max. Materialstärke mm	Art.-Nr. Stempel	Art.-Nr. Matrize
5,5	5	03265	03275
6,6	6	03266	03276
8,0	6	03285	03290
9,0	8	03267	03277
11,0	10	03268	03278
14,0	10	03269	03279
18,0	10	03270	03280
21,0	10	03271	03281

andere Ø auf Anfrage



Art.-Nr. 03853

Als Antrieb empfehlen wir unsere Elektro-Hydraulikpumpe AHP 03-1 Art.-Nr. 03853



Art.-Nr. 03260



Stempel und Matrizen für AP-65



ALFRA HYDRAULISCHES HANDPRESSGERÄT

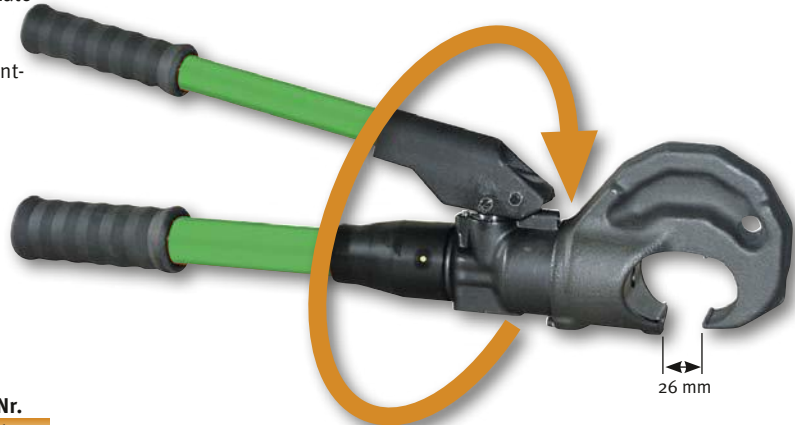


C-Form für einfache Handhabung

- C-Form, Presskopf 320° drehbar, Hydraulik im Handgriff integriert. Automatische Umschaltung von Schnellvorschub auf Pressvorschub.
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil. Für auswechselbare Sechskantpresseinsätze halbschalenförmig.
- Lieferung im Kunststoffkoffer.

Technische Daten:

Presskraft:	130 kN
Pressdruck:	700 bar
Gewicht:	5,4 kg
Öffnungsweite:	26 mm
Länge:	545 mm



Art.-Nr.
03361

Hydraulisches Handpressgerät

Art.-Nr. 03361 **Kopf um 320° drehbar**

Sechskantpresseinsätze/Querschnitte in mm²

Pressform halbschalenförmig, für Kabelschuhe und Verbinder

passend für Pressgeräte 03360/03380/03361

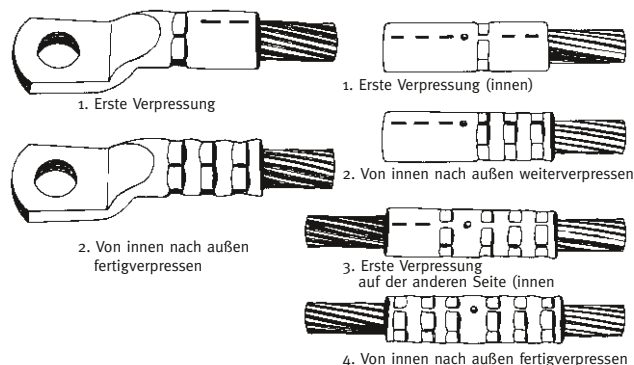
Werkzeug-Kennziffer	Preßbreite	Kupfer	Aluminium	Art.-Nr.
8	14	16	–	03365
10	14	25	–	03366
12	12	35	25	03367
14	12	50	35	03368
16	12	70	50	03369
18	12	95	70	03370
20	12	120	–	03371
22	14	150	95 + 120	03372
25	14	185	150	03373
28	14	240	185	03374
30	5	–	–	03375
32	5	300	240	03376
34	5	–	300	03377



Sechskantpresseinsätze

Hinweise für Sechskantpressungen

(Maßgeblich sind die Herstellerangaben)



1



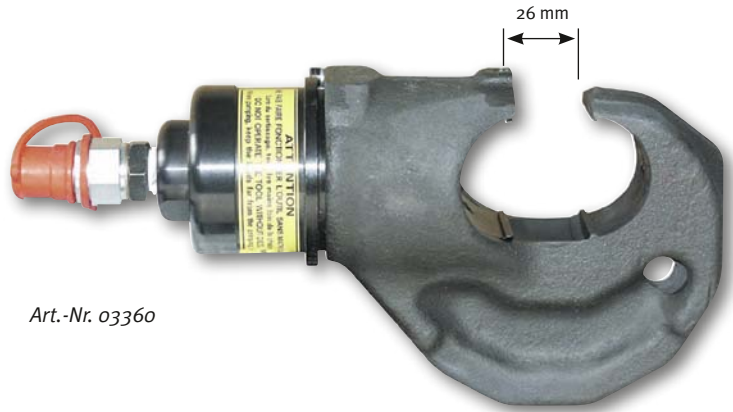
ALFRA HYDRAULISCHE PRESSKÖPFE

C-Form für einfache Handhabung

- Verpressen von Kabelschuhen und Verbindern aus Kupfer und Aluminium von 10 – 300 mm².
- Sechskantpresseinsätze halbschalenförmig.
- Lieferung im Stahlblechtransportkasten.
- Zur Betätigung für beide Pressköpfe kann die Elektrohydraulikpumpe Art. Nr. 03853 oder die Fußpumpe 02121 eingesetzt werden.

Technische Daten:

Presskraft:	130 kN
Pressdruck:	700 bar
Gewicht:	3,9 kg
Öffnungsweite:	26 mm
Länge:	245 mm



Art.-Nr. 03360

Hydraulischer Presskopf

Art.-Nr.
03360

Technische Daten:

Presskraft:	130 kN
Pressdruck:	700 bar
Gewicht:	4,6 kg
Öffnungsweite:	38 mm
Länge:	275 mm



Art.-Nr. 03380

Hydraulischer Presskopf

Art.-Nr.
03380

Sechskantpresseinsätze/Querschnitte in mm²

Pressform halbschalenförmig, für Kabelschuhe und Verbinder

passend für Pressgeräte 03360/03380/03361

Werkzeug-Kennziffer	Preßbreite	Kupfer	Aluminium	Art.-Nr.
8	14	16	–	03365
10	14	25	–	03366
12	12	35	25	03367
14	12	50	35	03368
16	12	70	50	03369
18	12	95	70	03370
20	12	120	–	03371
22	14	150	95 + 120	03372
25	14	185	150	03373
28	14	240	185	03374
30	5	–	–	03375
32	5	300	240	03376
34	5	–	300	03377



Sechskantpresseinsätze



ALFRA HYDRAULISCHER KABELSCHNEIDER – AKS 85



Ideal zum Schneiden von Kabeln bis Ø 85 mm

Vorteile

- Geführte Schneidmesser.
- Unabhängig, in jeder Lage einsetzbar.
- Saubere Schnitte bei minimaler Verformung.

Anwendungsbereiche:

Energieunternehmen, Stromverteilerbau, Fernmeldewesen, Telekommunikation, Stadtwerke und deren Dienstleister, Kranbau, Bergbau, Werften, Instandhaltung oder Reparatur usw.

Technische Daten:

Schneidkraft:	55 kN
Schneiddruck:	700 bar
Gewicht:	6,3 kg
Länge:	450 mm

Schneidleistung:

Telefonkabel:	bis Ø 85 mm
Elektrokabel mit Armierung:	bis Ø 85 mm
Isoliertes Aluminiumkabel: (Erdkabel)	3 x 240 mm ²
Isoliertes Aluminiumkabel: (Einzelleiter)	630 mm ²
Aluminium-Seil:	bis Ø 46 mm
Kupfer-Seil:	bis Ø 28 mm

Nennen Sie uns bitte Ihren exakten Kabeltyp (feindrahtig, massiv, isoliert...) – dann können wir die Schneidleistung überprüfen.



Art.-Nr. 04002

Art.-Nr.
04002

Hydraulischer Kabelschneider AKS 85
Lieferung in Segeltuchtasche

ALFRA HYDRAULISCHER HANDKABELSCHNEIDER – HKS 85

Mit eingebauter Handhydraulik zum Schneiden von Kabeln bis Ø 85 mm

Durch die integrierte Hydraulik im drehbarem Handgriff kann die günstigste Arbeitsposition gewählt werden. Der Kabelschneider kann unabhängig von Hydraulikpumpen auf Gerüsten, auf Hochspannungsmasten oder in Schächten usw. eingesetzt werden.

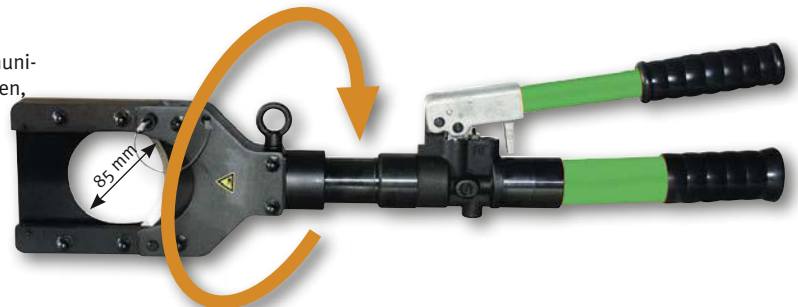
Anwendungsbereiche:

Energieunternehmen, Stromverteilerbau, Fernmeldewesen, Telekommunikation, Stadtwerke und deren Dienstleister, Kranbau, Bergbau, Werften, Instandhaltung oder Reparatur usw.

Technische Daten:

Schneidkraft:	55 kN
Schneiddruck:	700 bar
Gewicht:	6,6 kg
Länge:	740 mm

Die Schneidleistungsdaten entsprechen Typ AKS 85.



Art.-Nr. 04015 **Kopf um 320° drehbar**

Art.-Nr.
04015

Hydraulischer Handkabelschneider HKS 85
Lieferung in Segeltuchtasche



ALFRA PRESS

Made in Germany by ALFRA



1





ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 250



ALFRA PRESS AP 400

Seite 1/58

Seite 1/60

Schaltschrankgehäuse,
Schaltschranktüren,
Montageplatten

Schaltschrankgehäuse,
Schaltschranktüren,
Montageplatten

Art.-Nr.	03170	03195
Ausladung mit Anschlag in mm	250	400
Gesamthöhe in mm	820	1.700
Gesamtgewicht ca.	50	220
Platzbedarf in mm	1.000 x 1.000	1.200 x 800

Werkzeugmaße in mm:

Rund Ø	3,2 – 40,5	3,2 – 40,5
Quadrat bis	28,0 x 28,0	28,0 x 28,0
Rechteck bis	22,0 x 30,0	22,0 x 30,0
Max. Diagonalen von	40,0	40,0

Max. Materialstärke in mm:

Stahl S235 / Edelstahl	2,5 / 2,0	2,5 / 2,0
Aluminium / Kunststoff	4,0	4,0

Hydrauliksystem:

Wirkungsweise	einfach wirkend	einfach wirkend
Stanzkraft F	46 kN bei 600 bar	46 kN bei 600 bar
Stanzhub in mm	50	50
Betriebsspannung	-	-
Werkstückabkantung in mm	22	22

1



ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 500

Seite 1/62

Schaltschranktüren,
Montageplatten,
diverse Schaltschrankgehäuse

03093

500

1.500

200

1.500 x 1.500 mm

3,2 – 63,5

46,0 x 46,0

36,0 x 52,0

64,0

3,0 / 2,0

4,0

doppelt wirkend

48 kN bei 130 bar

66

220

30



ALFRA PRESS AP 600-2

Seite 1/64

Schaltschranktüren,
Montageplatten

03090

600

1.600

360

2.000 x 3.000

3,2 – 70,0

68,0 x 68,0

36,0 x 65,0

90,0

3,0 / 2,0

4,0

doppelt wirkend

60 kN bei 165 bar

66

400

30



ALFRA PRESS AP 800

Seite 1/66

Schaltschranktüren,
Montageplatten

03400

800

1.700

850

2.360 x 4.440

3,2 – 120,0

110,0 x 110,0

46,0 x 92,0

140,0

3,0 / 2,0

4,0

doppelt wirkend

135 kN bei 190 bar

72

400

40

1

Stanzen ohne Vorbohren mit



ALFRA PRESS

AP 250

Ausladung 250 mm



1



ALFRA PRESS AP 250



Made in Germany by ALFRA

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschranktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Flexibel einsetzbar – auf fahrbarem Unterbau (optional) oder stationär montiert auf der Werkbank.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzen kein Problem.
- Tipp: Laserpointer als Option verwenden – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegs-Lösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Pumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	250 mm
Ausladung ohne Anschlag:	265 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikanschluss:	R 1/4"
Gewicht ohne Unterbau:	50 kg
Gewicht mit Unterbau:	120 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	Ø 1.000 mm

Stanzleistung:

Rund	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat	28,0 x 28,0 mm
Rechteck	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von	40,0 mm

Materialstärken (max):

Normalstahl (S235)	2,5 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²)	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²)	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe	4,0 mm

Art.-Nr.

ALFRA PRESS AP 250 (ohne Optionen)

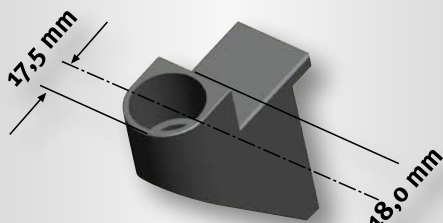
03170

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 800 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliches Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaufnahme Typ I

Art.-Nr. 03174



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Zylinder vorbereitet für den Einbau eines Laserpointers



Endschalter für Hubbegrenzung (Option)



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlagen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen (Option)



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe ALH-600 Art.-Nr. 03190.

Art.-Nr. 03190

Stanzen ohne Vorbohren mit



ALFRA PRESS

AP 400

Ausladung 400 mm



1



ALFRA PRESS AP 400



Made in Germany by ALFRA

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschranktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Flexibel einsetzbar - auf fahrbarem Unterbau.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzen kein Problem.
- Tipp: Laserpointer als Option verwenden – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenzugkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegs-Lösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Pumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	400 mm
Ausladung ohne Anschlag:	430 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikananschluss:	R 1/4"
Gewicht:	220 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	1.200 x 800 mm

Stanzleistung:

Rund von	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat bis	28,0 x 28,0 mm
Rechteck bis	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von	40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235)	2,5 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²)	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²)	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe	4,0 mm

Art.-Nr.

ALFRA PRESS AP 400 (ohne Optionen)

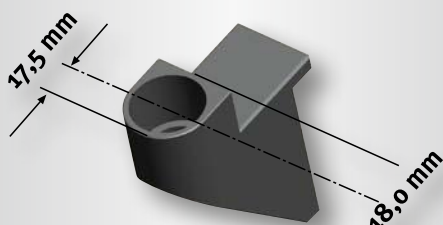
03175

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 800 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliches Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaufnahme Typ I

Art.-Nr. 03174



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Zylinder vorbereitet für den Einbau eines Laserpointers



Matrizenaufnahme Typ II



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlüssen (Option)



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 3 Gummiauflagen (Option)



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe ALH-600 Art.-Nr. 03190.

Art.-Nr. 03190

Stanzen ohne Vorbohren mit



ALFRA PRESS

AP 500

Ausladung 500 mm



1



ALFRA PRESS AP 500



Made in Germany by ALFRA

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2000 mm x 1000 mm und 30 mm Abkanthöhe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel. Es können auch Schaltkästen/Gehäuse ab 300 mm Tiefe bearbeitet werden.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper mit verstellbaren Standfüßen.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, kraft- und formschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange \varnothing 55 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Niederhalter mit Schutzfunktion, befestigt mit elektrischer Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.
- Höhenverstellbarer Längen- und Tiefenanschlag – lieferbar in 2 Varianten.
- Maßbandanzeige für Längen- und Tiefenanschlag.
- Zweikreis hydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen (sehr geräuscharm).
- Sicherheitsfußschalter mit Doppelpedal zum stufenlosen Betätigen des Stanz- und Rückhubes.
- Tipp: Laserpointer als Option verwenden – kein Anreißfen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenkreuz mit dem Stift reicht aus.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	500 mm
Ausladung ohne Anschlag:	540 mm
Stanzhub:	66 mm
Stanzkraft F:	48 kN bei 130 bar
Motorleistung:	0,37 kW
Betriebsspannung:	220 V
Gewicht ca.:	200 kg
Gesamthöhe:	1.500 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	130 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	950 mm
Länge der Anschlagschiene:	1.500 mm
Platzbedarf ca.:	1.500 x 1.500 mm
Stanzleistung:	
Rund von	\varnothing 3,2 - 63,5 mm
Quadrat bis	46,0 x 46,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von	60,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235)	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²)	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²)	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe	4,0 mm

Art.-Nr.

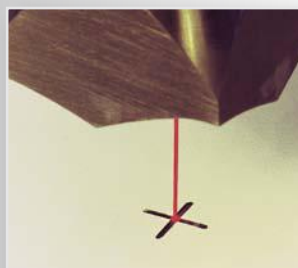
ALFRA PRESS AP 500 (ohne Optionen)

03093

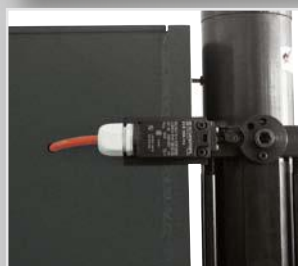
Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 800 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Elektrische Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.



Anschlagsystem in Y-Richtung verfahrbar, 2 Führungswellen im Presskörper.



Matrizenbettaufnahme



Maßbandanzeige für Y-Achse



Zweikreis hydraulikaggregat



Stanzen ohne Vorbohren mit

ALFRA

ALFRA PRESS

AP 600-2

Ausladung 600 mm



1



ALFRA PRESS AP 600-2



Made in Germany by ALFRA

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2200 mm x 1000 mm und 30 mm Abkanthöhe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel – auch bei eingelegerter Tür. Anschlagsystem in X- und Y Richtung verfahrbar.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper in robuster, verformungssteifer Schweißkonstruktion.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, kraft- und formschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange Ø 55 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Niederhalter mit Schutzfunktion, befestigt mit elektrischer Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.
- Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, gelagert in gehärteten doppelten Kugelführungen, für leichtgängige Verfahrbarkeit.
- Maßbandanzeige für Längen und Tiefeneinstellung.
- Digitale Messanzeige für X- und Y Achse optional erhältlich.
- Zweikreis hydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen (sehr geräuscharm).
- Sicherheitsfußschalter mit Doppelpedal zum stufenlosen Betätigen des Stanz- und Rückhubes.
- Tipp: Laserpointer als Option verwenden – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenkreuz mit dem Stift reicht aus.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	600 mm
Stanzhub:	66 mm
Stanzkraft F:	60 kN bei 165 bar
Motorleistung:	0,75 KW
Betriebsspannung:	400 V
Gewicht ca.:	360 kg
Gesamthöhe:	1.600 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	310 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	1.150 mm
Länge der Anschlagschiene:	1.500 mm
Platzbedarf ca.:	2.000 x 3.000 mm

Stanzleistung:

Rund von	Ø 3,2 - 70,0 mm
Quadrat bis	68,0 x 68,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von	90,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235)	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²)	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²)	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe bis	4,0 mm

Art.-Nr.

ALFRA PRESS AP 600-2 (ohne Optionen)

03090

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 800 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Stabile Kolbenstange (Ø 55 mm) mit Werkzeugverdrehssicherung



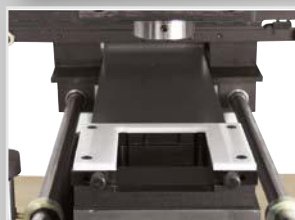
Werkzeugschublade mit Facheinteilung



Zweikreis hydraulikaggregat im Schrankunterbau



Wechselseitiges Schnelleinspannsystem für Abkantung wahlweise oben oder unten



Matrizenbettaufnahme. Werkzeugwechsel auch bei eingespannter Schaltschranktür.



Längen- und Tiefenanschlag beidseitig in doppelten Kugelführungen geführt. Jeweils 2 verstellbare Anschläge rechts und links auf der Y- Achse.

Stanzen ohne Vorbohren mit



ALFRA PRESS

AP 800

Ausladung 800 mm



1



ALFRA PRESS AP 800



Made in Germany by ALFRA

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2200 mm x 1000 mm und 40 mm Abkanthöhe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel – auch bei eingelegter Tür. Anschlagssystem in X- und Y Richtung verfahrbar.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper in robuster, verformungssteifer Schweißkonstruktion montiert auf Ständer mit Schwingmetallfüßen.
- Schwenkbares Bedienpult mit Digitalanzeige, Notastaster, elektrischen Bedienungstasten und Zweihandbedienung.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, form- und kraftschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange Ø 63 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Zeitrelais für Rücklauf des Kolbens erspart Arbeitszeit.
- Niederhalter/Abstreifkombination mit Fingerschutz.
- X – Y Anschlagssystem, leicht verfahrbar in robusten und präzisen Profilverfahrenführungen.
- Form- und kraftschlüssige Werkstückauflage und Spannvorrichtung.
- Schwenkbare Werkstückauflage links vom Pressenkörper zum leichten Anheben des Werkstücks.
- Arretierung des Anschlagssystems durch elektrisch betätigte Hydraulikbremsen.
- Digitale Wegmessung und Anzeige der X- und Y-Verfahrwege mit einer Anzeigengenauigkeit von 0,1 mm und einer Messgenauigkeit von 1 ‰.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Zweikreis hydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen, sehr geräuscharm.
- Tipp: Laserpointer als Option verwenden, zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	800 mm
Stanzhub:	72 mm
Stanzkraft F:	135 kN bei 190 bar
Motorleistung:	1,5 kW
Betriebsspannung:	400 V
Gewicht ca.:	850 kg
Gesamthöhe:	1.700 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	280 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	1.700 mm
Platzbedarf ca.:	2.360 x 4.440 mm

Stanzleistung:

Rund von	Ø 3,2 - 120,0 mm
Quadrat bis	110,0 x 110,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von	140,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235)	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²)	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²)	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe bis	4,0 mm

Art.-Nr.

ALFRA PRESS AP 800 (ohne Optionen)

03400

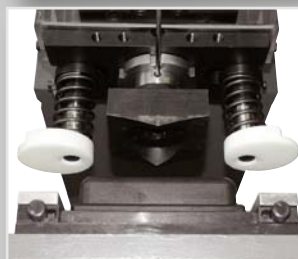
Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!



Schwenkbares Bedienpult mit Zweihandbedienung



Form- und kraftschlüssige Werkstückauflage mit Schnellspannsystem



Werkzeugaufnahme, verdrehsicher in der Kolbenstange, Niederhalter/Abstreifkombination



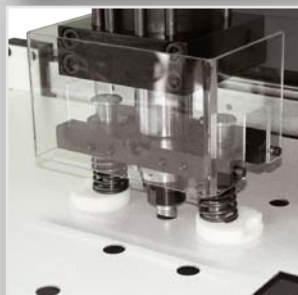
Matrizenaufnahme, Werkzeugwechsel auch bei eingelegter Schaltschranktür



Wegmessung der X- und Y-Verfahrwege



Zweikreis hydraulikaggregat



Niederhalter/Abstreifkombination

1



WIR PRÄSENTIEREN NATÜRLICH AUCH AUF VIELEN FACHMESSEN



INDUSTRIEMESSE HANNOVER

ELEKTROTECHNIK DORTMUND

MOTEK STUTTGART

SPS IPC DRIVES NÜRNBERG

... UND HAUSMESSEN



**„UNSERE AKTUELLEN MESSEBETEILIGUNGEN FINDEN SIE UNTER WWW.ALFRA.DE
WIR FREUEN UNS AUF SIE!“**